

EKSPLUATĀCIJAS INSTRUKCIJA



ŠĶELDOTĀJS LS 100-27C LS 100-27CB

Pārskatīts 2017. gada decembrī



EUROPEAN UNION
EUROPEAN REGIONAL DEVELOPMENT FUND
INVESTMENT IN YOUR FUTURE



CSN EN ISO
9001:2001



Priekšvārds

Pateicamies, ka iegādājāties mūsu izstrādājumu — šķeldotāju LS 100. Mūsu uzņēmums jau daudzus gadus nodarbojas ar koksnes atlieku smalcināšanas un iznīcināšanas iekārtu ražošanu un šajā jomā ir guvis ievērojamu atzinību. Mūsu nelielo un vienlaikus jaudīgo iekārtu kvalitāte ir pierādīta visā pasaulē — 40 valstīs, uz kurām tiek eksportēta mūsu produkcija. Pateicoties pastāvīgajām Laski ražošanas sortimenta inovācijām, viss uzņēmuma ražoto šķeldotāju un smalcinātāju klāsts — iekārtu sērijas KDO un LS — ir saņēmis uzņēmuma vēsturē svarīgāko atzinību un apbalvojumu — Grand Prix zelta medaļu starptautiskajā izstādē:



Grand Prix Techagro 1998
Grand Prix Silva Regina 2002
Grand Prix Silva Regina 2008

Šī rokasgrāmata sniedz svarīgu informāciju iekārtas lietotājiem, t. i., iekārtas darbināšanas instrukcijas, darba drošības un ekspluatācijas praktiskās pieredzes. Jūs uzzināsi, kā veikt iekārtas tehnisko apkopi, remontu un apkalpošanu, kā arī noskaidrosi, kuras personas ir pilnvarotas veikt iekārtas pārbaudes un citas darbības.

Veicot jaunās iekārtas piegādi, vietējais izplatītājs izsniegs jums šo rokasgrāmatu ar informāciju par iekārtas ekspluatācijas un apkopes instrukcijām. Pārliecinieties, ka esat sapratis visu sniegto informāciju. Neskaidrību gadījumā nevilcinieties sazināties ar izplatītāju un precizējiet neskaidros jautājumus. Lai nodrošinātu Jūsu drošību un darba drošības prasību izpratni, ir ļoti svarīgi saprast visus šajā rokasgrāmatā sniegtos norādījumus.

Uzņēmums Laski, s.r.o. neuzņemas nekādu atbildību par pretenzijām, kas radušās, neizpildot šajā rokasgrāmatā sniegtos norādījumus.

Dažādās šīs rokasgrāmatas teksta daļās iekļautas arī darba drošības instrukcijas. Ja vispārējā darbības aprakstā ir iekļauts kāds darba drošības noteikums vai instrukcija, tad šī instrukcija ir atzīmēta ar šādu apzīmējumu:



Saturs

| | |
|--|-----------|
| PRIEKŠVārds | 2 |
| SATURS | 3 |
| EK ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA | 5 |
| IZSTRĀDĀJUMA IDENTIFIKĀCIJA | 9 |
| DARBA DROŠĪBAS INSTRUKCIJA | 10 |
| EKSPLUATĀCIJA | 10 |
| NEATĻAUTA IZMANTOŠANA | 10 |
| VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA | 11 |
| DARBA DROŠĪBAS APZĪMĒJUMI | 17 |
| ĪEKĀRTAS TRANSPORTĒŠANA/ĪEKRAUŠANA TRANSPORTĒŠANAI | 19 |
| KONSTRUKCIJAS DROŠĪBAS ELEMENTI | 20 |
| VADĪBAS IERĪCES | 23 |
| TRANSPORTĒŠANAS DROŠĪBA UZ KOPLIETOŠANAS CEĻIEM | 25 |
| <i>Transportstāvoklis</i> | 25 |
| <i>Piekabes sakabināšana un atkabināšana</i> | 26 |
| <i>Novietošana glabāšanai un stāvēšanai</i> | 27 |
| <i>Piekabes iekraušana</i> | 28 |
| PIEKABES PĀRBAUDE PIRMS BRAUKŠANAS UZSĀKŠANAS | 28 |
| LIETOŠANA | 29 |
| UZGLABĀŠANA | 29 |
| PIRMS ĪEDARBINĀŠANAS | 30 |
| ĪEDARBINĀŠANA | 31 |
| DARBA BEIGŠANA | 34 |
| ĀRKĀRTAS SITUĀCIJAS | 35 |
| ŠĶELDOŠANA | 35 |
| TROKSNIS UN VIBRĀCIJA | 38 |
| TEHNISKAIS APRAKSTS | 38 |
| <i>Šķeldošanas ierīce</i> | 39 |
| <i>Dzinējs</i> | 40 |
| <i>Šasija</i> | 40 |
| <i>Tehniskie parametri</i> | 41 |
| KNOTT INERCES BREMZE | 42 |

| | |
|--|-----------|
| <i>MONTĀŽA UN DEMONTĀŽA</i> | 43 |
| <i>KNOTT BREMZES REGULĒŠANA</i> | 44 |
| <i>MONTĀŽA UN DEMONTĀŽA</i> | 45 |
| <i>AL-KO BREMZES REGULĒŠANA</i> | 46 |
| TEHNISKĀ APKOPE | 48 |
| <i>Elļošana</i> | 48 |
| <i>Asmens nodilums</i> | 49 |
| <i>Asmens asināšana</i> | 52 |
| <i>Šķeldošanas ierīces regulēšana</i> | 52 |
| <i>Šķeldošanas ierīces tīrīšana</i> | 56 |
| <i>Hidrauliskā sūkņa siksnas spriegošana</i> | 56 |
| <i>NOSTRESS sistēma — ātruma regulēšana</i> | 57 |
| NOSTRESS SISTĒMAS AIZSARDZĪBA PRET PĀRSPRIEGUMU | 58 |
| <i>PIEKABES TEHNISKĀ APKOPE</i> | 59 |
| <i>Inerces bremze</i> | 62 |
| <i>Karsti cinkotas detaļas</i> | 62 |
| <i>Apkopju intervāli</i> | 62 |
| <i>Pārbaude, apskates, eļļas maiņa</i> | 64 |
| DARBĪBAS TRAUCĒJUMI UN TO NOVĒRŠANA | 64 |
| ATKRITUMU LIKVIDĒŠANA | 66 |
| GARANTIJA | 67 |
| DARBĪBAS PĀRSKATS | 68 |

EK atbilstības deklarācija

EC Conformity Declaration

issued in compliance with applicable EC Directives

We, as the manufacturer, **LASKI, s.r.o.**
Blíšťka 263/16
CZ-798 17 Smržice
Reg.-Nr.: 45479593

declare hereby that our
product - designation: **Chipper**
- type: **LS 100**
model: **LS 100/27C**
- serial number:

complies with the given EC Directives:

2006/42/EC – machinery
2000/14/EC
2002/88/EC, 97/68/EC

List of technical standards, specifications and harmonised norms used for assessment of its conformity: EN 13525+A2, EN ISO 14120, EN ISO 3744, EN ISO 3767-1, EN ISO 11202, EN ISO 12100, EN ISO 19353, EN ISO 13732-1, EN ISO 13857, EN ISO 14982, EN 1175-2+A1, ISO 11 684

Basic technical parameters:

| Parameter | Unit | Value |
|----------------------------------|---------------------|-------------------------|
| Length | mm | 3450 / 2930 |
| Width | mm | 1600 |
| Height | mm | 2080 |
| Chassis | - | S1 |
| Weight | kg | 616 |
| Engine - type | - | KOHLER COMMAND CH 740 S |
| Engine performance | kW/min ¹ | 18,6/ 3600 |
| Max. Ø of material to be chipped | mm | 100 |

Conformity assessment in accordance with Directive No. 2000/14/EC, art. 14, point 2, **Appendix V**.

The entity participating in this conformity assessment in accordance with Directive 2000/14/EC: **NB 1017, TUV SÜD Czech s.r.o., Novodvorská 994/138, 142 21 Praha 4**

Measured sound power level of this equipment:

L_{WA} = 106,4 dB

Guaranteed sound power level:

L_{WA} = 107,0 dB

Completion of technical documentation:

Ing. Jiří Kvasnička
Petra Bezručů 205
CZ - 664 43 Želešice

In Smržice, on 31.7.2016



Ing. Jiří Kvasnička

EC Conformity Declaration

issued in compliance with applicable EC Directives

We, as the manufacturer, **LASKI, s.r.o.**
Blíšťka 263/16
CZ-798 17 Smržice
Reg.-Nr.: 45479593

declare hereby that our
 product - designation: **Chipper**
 - type: **LS 100**
 model: **LS 100/27CB**
 - serial number:

complies with the given EC Directives:
2006/42/EC – machinery
2000/14/EC
2002/88/EC, 97/68/EC

List of technical standards, specifications and harmonised norms used for assessment of its conformity: **EN 13525+A2, EN ISO 14120, EN ISO 3744, EN ISO 3767-1, EN ISO 11202, EN ISO 12100, EN ISO 19353, EN ISO 13732-1, EN ISO 13857, EN ISO 14982, EN 1175-2+A1, ISO 11 684**

Basic technical parameters:

| Parameter | Unit | Value |
|----------------------------------|----------------------|-------------------------|
| Length | mm | 3653 / 3130 |
| Width | mm | 1600 |
| Height | mm | 2080 |
| Chassis | - | S1 |
| Weight | kg | 630 |
| Engine - type | - | KOHLER COMMAND CH 740 S |
| Engine performance | kW/min ⁻¹ | 18,6/ 3600 |
| Max. Ø of material to be chipped | mm | 100 |

Conformity assessment in accordance with Directive No. 2000/14/EC, art. 14, point 2, Appendix V.

The entity participating in this conformity assessment in accordance with Directive 2000/14/EC: **NB 1017, TÜV SÜD Czech s.r.o., Novodvorská 994/138, 142 21 Praha 4**

Measured sound power level of this equipment:
 Guaranteed sound power level:

L_{WA} = 106,4 dB
L_{WA} = 107,0 dB

Completion of technical documentation:

Ing. Jiří Kvasnička
Petra Bazruče 205
CZ - 664 43 Želešice

In Smržice, on 31.7.2016



Ing. Jiří Kvasnička

EC CONFORMITY DECLARATION

issued in compliance with applicable EC Directives

We, as the manufacturer, **LASKI, s.r.o.**
Blišťka 263/16
CZ-798 17 Smržice
CRN: 45479593

declare hereby that our product
- designation: **Chipper**
- type: **LS 100**
model: **LS 100/27C**
serial number:

complies with the given EC Directives:

Directive No. 2014/30/EC - EMC

List of technical standards,
specifications and
harmonised norms used for
assessment of its conformity
Basic technical parameters:

ČSN EN ISO 14982

| Parameter | Unit | Value |
|--|--------|-------------------------|
| Length | mm | 3450 / 2930 |
| Width | mm | 1600 |
| Height operation/transport | mm | 2080 |
| Engine - type | - | KOHLER COMMAND CH 740 S |
| Output power | kW/rpm | 18.6/ 3600 |
| Max. \varnothing of material to be chipped | mm | 100 |

In Smržice, on 31.7.2016



Ing. Jiří Kvasnička

EC CONFORMITY DECLARATION

issued in compliance with applicable EC Directives

We, as the manufacturer, **LASKI, s.r.o.**
Blíšťka 263/16
CZ-798 17 Smržice
CRN: 45479593

declare hereby that our product
- designation: **Chipper**
- type: **LS 100**
model: **LS 100/27CB**
serial number:

complies with the given EC Directives:

Directive No. 2014/30/EC - EMC

List of technical standards,
specifications and
harmonised norms used for
assessment of its conformity

ČSN EN ISO 14982

Basic technical parameters:

| Parameter | Unit | Value |
|--|--------|-------------------------|
| Length | mm | 3653 / 3130 |
| Width | mm | 1600 |
| Height operation/transport | mm | 2080 |
| Engine - type | - | KOHLER COMMAND CH 740 S |
| Output power | kW/rpm | 18,6/ 3600 |
| Max. \varnothing of material to be chipped | mm | 100 |

In Smržice, on 31.7.2016



Ing. Jiří Kvasnička



Izstrādājuma identifikācija

Mūsu izstrādājuma identifikāciju nodrošina sērijas numurs, kas iespiests gan uz iekārtas datu plāksnes, gan uz tās šasijas. Pievērsiet uzmanību arī datu plāksnei, kas izvietota uz dzinēja. Pieņemot izstrādājumu no izplatītāja iesakām aizpildīt pievienoto veidlapu, norādot visus attiecīgā izstrādājuma un izplatītāja datus.

Izstrādājuma veids:

Izstrādājuma sērijas numurs:

Dzinēja veids:

Dzinēja sērijas numurs:

Šasijas veids:

Šasijas sērijas numurs:

Izplatītāja adrese:

Pilnvarotā servisa adrese:

Piegādes datums:

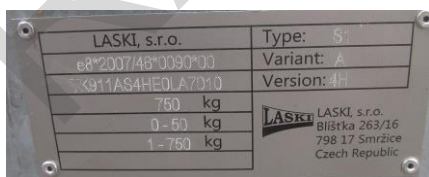
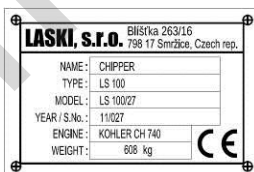
Garantijas derīguma termiņš:

Garantijas termiņa pārtraukšana:

Datu plāksne ir izvietota uz iekārtas rāmja.

Tajā norādīts:

- ražotāja dati
- veids
- sērijas numurs
- ražošanas gads
- iekārtas masa
- Izstrādājuma apzīmējums



Darba drošības instrukcijas

Ekspluatācija

Šis šķeldotājs ir paredzēts koksnes atlieku, zariņu, koka mizas, zaru koksnes un citas virszemes biomasas iznīcināšanai vai šķeldas ražošanai no iepriekšminētajiem materiāliem, kā arī liekās koksnes, piemēram, stumbru, plāndēļu, mietu, u. c. kokmateriālu iznīcināšanai. Šķeldotājs spēj iznīcināt visus minētos materiālus diametrā līdz 100 mm vai plakandēļus un plāksnes biezumā līdz 60 mm. Kokmateriāliem ir jābūt bez jebkādiem svešķermeņiem — metāla, stikla un citu, līdzīgu, elementu daļām.

Šķeldotāja vadība un darbība ir jāuzrauga diviem operatoriem, kuri pēc kārtas krauj šķeldojamo materiālu iekārtas iekraušanas piltuvē. Lai veiktu šķeldotāja transportēšanu, tas jāsakabina ar transportlīdzekli, kas ir aprīkots ar jūgskavu, kuras stiprinājuma lodveida šarnīra izmērs atbilst ISO 50, vai ar sakabi, kas paredzēta 40 mm jūgstienim/cilpskrūvei □.

Neatļauta lietošana

Šķeldotāju nedrīkst izmantot, lai iznīcinātu iepriekšminētos materiālus ar svešķermeņiem un tādus priekšmetus kā metāls, tērauda bandāžas, stikla lauskas, būvgruži, keramika u. c.

Šķeldotāju aizliegts izmantot tādu nepiederošu personu klātbūtnē, kuras var stāvēt pie iekārtas izplūdes kanāla vai pārvietoties tā virzienā. Lai izvairītos no vietējo iedzīvotāju traucēšanas (trokšņu līmenis), veicot darbu dzīvojamās zonās, izmantojiet iekārtu saskaņā ar vietējo varas iestāžu noteikumiem.

Kalnainā apvidū tās iekraušanas piltuves augstums nedrīkst pārsniegt 600 mm. Ir stingri aizliegts iedarbināt šķeldotāju ar noņemtiem pārsegumiem un aizsargiem. Ir stingri aizliegts iedarbināt šķeldotāju, neievērojot visus ikdienas apkopes intervālus. Lai nodrošinātu darba drošību ir ļoti svarīgi vienmēr laikus veikt visas regulārās tehniskās pārbaudes un servisa apskates — īpaši tas attiecas uz iekārtas darba elementiem — atbilstoši šajā rokasgrāmatā iekļautajiem norādījumiem un uzturēt iekārtu labā darba stāvoklī. Ražotājs nodrošina šīs iekārtas garantiju uz laika periodu, kas norādīts pievienotajā garantijas vēstulē. Ražotājs neuzņemas atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot šajā rokasgrāmatā sniegtos norādījumus. Visu regulārās tehniskās apkopes intervālu stingra ievērošana atbilst ražotāja sniegtās garantijas nosacījumiem. Jebkurš šo nosacījumu pārkāpums nozīmē atteikšanos no ražotāja sniegtās garantijas.

Iekārtas īpašnieks ir atbildīgs par operatoru uzskatāmu instruktāžu un klātienes apmācību darbam ar šķeldotāju, darba drošības instruktāžu un



iepezīstināšanu ar kārtību, kādā tiek veikta šīs iekārtas tehniskā apkope.
Par pierādījumu uzskatāmi veiktajai apmācībai kalpo visu iekārtas operatoru parakstīta pievienotā garantijas vēstule.

Vispārīga informācija

- Šīs iekārtas ekspluatācija atļauta tikai personām, kas ir vecākas par 18 gadiem, ir fiziski un morāli attīstītas un atbilstoši apmācītas pareizā iekārtas darbības nodrošināšanā.
Tāpat, iekārtas īpašnieks ir atbildīgs par operatoru uzskatāmu instruktāžu un klātienes apmācību darbam ar šķeldotāju, darba drošības instruktāžu un iepazīstināšanu ar kārtību, kādā tiek veikta šīs iekārtas tehniskā apkope. Par pierādījumu uzskatāmi veiktajai instruktāžai un apmācībai kalpo visu iekārtas operatoru parakstīta pievienotā garantijas vēstule. Bez šiem parakstiem ražotājs ir tiesīgs nepieņemt jebkāda veida garantijas prasības attiecībā uz iekārtu, ja tādas tiktu iesniegtas.
- Šķeldotāju vajadzētu kontrolēt un vadīt diviem operatoriem. Personas, kuras atrodas narkotiku, alkohola vai medikamentu ietekmē, kas ietekmē reakcijas laiku, nekad nedrīkst darboties ar šo iekārtu.
- Velkošā transportlīdzekļa vadītājam ir jābūt attiecīgai transportlīdzekļa vadītāja apliecībai.
- Konkrētajam velkošajam transportlīdzeklī ir jābūt apstiprinātam transportēšanas veikšanai pa koplietošanas ceļiem un aprīkotam ar attiecīgo jūgskavu vertikālajai sakabei ar slodzi līdz 50 kg un ar bremzēm aprīkotās piekabes svaru līdz 650 kg.
- Lietojot iekārtu, it īpaši transportējot to, operatoram/vadītājam jāievēro šasijas ražotāja LASKI, s.r.o. norādījumi, kas sniegti tā atsevišķajā rokasgrāmatā.
- Apmācībuursos iekārtu lietojošajam personālam ir jāietver arī praktiskas apmācības pieredzējušas personas vai jūsu izplatītāja uzraudzībā un nepieciešamās darba drošības instrukcijas.
- Pirms izmantošanas pārbaudiet visu drošības elementu funkcijas, it īpaši attiecībā uz materiālu iekraušanu un drošības rāmju funkcionalitāti. Pastumjot drošības rāmi nekavējoties būtu jāpārtrauc materiālu iekraušana.
- **Kontrolrāmi ir jābūt pagarināti ar virām piestiprinātās iekraušanas piltuves priekšpusē tā, lai operators apstādinātu slidošos ruļļus vai ļautu tiem atgriezties atpakaļ, pastumjot rāmi ar kāju!**
- Ir stingri aizliegts mainīt vai iestatīt kontrolrāmi tā, ka pozīcija STOP (APSTĀDINĀT) atrodas zem iekraušanas piltuves malas.
- Šķeldošanas laikā nav atļauts ienākt izmesto koka šķeldu zonā.



RAMIRENT

izlādes kanālu nepieciešamajā virzienā.

- Dzinēja lietošanas instrukcijas (atsevišķā rokasgrāmatā) ir šīs rokasgrāmatas neatņemama sastāvdaļa.
- Sakabinot šķeldotāju, nestāviet starp tās jūgstieni un velkošo transportlīdzekli. Nestāviet aiz velkošā transportlīdzekļa, kad tas virzās atpakaļgaitā!
- Pirms transportēšanas, vienmēr nolokiet izlādes kanālu uz leju. Tas nedrīkst palikt darba pozīcijā.
- Novietojot piekabi malā, tai jāatbalstās uz piedziņas riteņa, jābūt bremsētai ar stāvbremzi (piekabes ar bremsēm) un bloķētai ar blokiem (piekabes bez bremsēm). Vieglākai sakabināšanai/atkabināšanai vienmēr izmantojiet piedziņas riteņi, lai novietotu piekabi malā vai sakabinātu (augstuma regulēšana).
- Pirms transportēšanas un pēc sakabināšanas vienmēr paceliet piedziņas riteņi zem jūgstieņa.

Šķeldošanas laikā operatoram ir jāievēro tālāk sniegtie norādījumi.

- ❑ Izmantot tikai tādu šķeldotāju, kas ir optimālā ekspluatācijas stāvoklī un nav bojāts transportēšanas, uzglabāšanas vai iepriekšējās darbības laikā.
- ❑ Transportēšanai pa koplietošanas ceļiem iekārtas šasijai ir jāatbilst instrukcijām, kas norādītas tās lietošanas rokasgrāmatā. Darbam šis šķeldotājs vienmēr ir jāuztur labā tehniskā kārtībā, jo īpaši, ja tas saistīts slodzi darba un drošības elementiem.
- ❑ Pirms šķeldotāja darbības uzsākšanas pārbaudiet visu vadības ierīču un drošības elementu funkcijas (jo īpaši drošības rāmja un avārijas STOP funkcionalitāti).
- ❑ Aizliegts iedarbināt šo iekārtu ar bojātiem vai nefunkcionāliem darba un drošības elementiem. Tas jo īpaši attiecas uz tās slīdošajiem ruļļiem, šķeldošanas ierīci un arī šasiju. Ja rodas kāds defekts, bojājums vai atvienošanās, nekavējoties pārtrauciet darbu.
- ❑ Netraucēt citus cilvēkus ar troksni, izplūdes gāzēm vai izvadītām lidojošām daļiņām (vējainos apstākļos).
- ❑ Ievērot satiksmes noteikumus un vietējos noteikumus uz koplietošanas ceļiem vai to tuvumā.
- ❑ Izslēgt iekārtu, ja izlādes kanāls ir aizsērējis.
- ❑ Tīriet kanālu tikai, kad tas ir apstājies. Tīrīšanai izmantojiet tikai piemērotus āķus vai stieņus, lai atbrīvotu saspiestos materiālus. Pēc atkārtotas šķeldotāja iedarbināšanas ļaujiet tam darboties dīkstāves režīmā, kamēr tiek iztukšots viss izlādes kanāls. Ja ir nepieciešama tīrīšana, pirms pārsegu noņemšanas vienmēr izņemiet slēdža atslēgu no aizdedzes.
- ❑ Darba laikā nekad neliecieties virs iekraušanas piltuves un nekad nestumiet

koka materiālus ar rokām vai kājām. Vienmēr izmantojiet koka rīku vai stieni, lai materiālus novietotu starp slīdošajiem ruļļiem.

- Darba laikā vienmēr valkājiet individuālos aizsardzības līdzekļus — aizsargu vai aizsargbrilles, aizsargcimdus, darba apavus un pareizi aizpogātu darba apģērbu. Izvairieties no brīvām detaļām, piemēram, šņorēm, lakatiem, šallēm, jostām utt. Ja jums ir garāki mati, vienmēr izmantojiet atbilstošu aizsargu. Pretējā gadījumā šādai personai nav atļauts izmantot šo iekārtu.
- Ja darbu veic divi operatori, pirms darba jāvienojas par vienkāršiem signāliem un par to, kurš vadīs darbu.
- Ja kāds objekts, kuru nav atļauts šķeldot, iekrīt iekraušanas piltuvē, nemēģiniet to izvilkēt ar rokām. Tas ir bīstami jūsu veselībai un darba drošībai. Vienmēr vispirms izslēdziet iekārtu.
- Uzturiet iekārtas gaismas un darba drošības apzīmējumus pareizā kārtībā.
- Veicot šķeldošanu, vienmēr uzraugiet, lai koka gabali tiktu sasmalcināti. Šķeldotāju nedrīkst izmantot koka iznīcināšanai, ja tajā atrodami svešķermeņi un tādi materiāli kā metāls, tērauda bandāžas, naglas, stikla lauskas, akmeņaini gruveši, keramika u. tml. Ja atrodāt jebkuru no iepriekš minētajiem materiāliem, nekavējoties pārtrauciet darbu, izslēdziet dzinēju, nogaidiet visu rotējošo daļu apstāšanos un pārbaudiet visu darba elementu un asmeņu stāvokli.
- Kad veicat cieta vai sausa koka šķeldošanu, attiecīgi saīsiniet norādītos asmeņu pārbaudes intervālus. Tas attiecas arī uz visiem smagajiem netīrumiem uz koka gabaliem, piemēram, māliem un dubļiem. Ir stingri aizliegts turpināt darbu ar truliem asmeņiem, salauztām un bojātām griešanas malām, kas var radīt bojājumus arī citām montāžas grupām.
- Šajā rokasgrāmatā ir aprakstītas problēmas un kļūmes, kas var rasties darbā, un ko var novērst apmācīta persona. Ja rodas citas problēmas un kļūmes, nevilcinieties un sazinieties ar ražotāju. Viņš vienmēr ir gatavs jums palīdzēt.
- Nekad neveiciet nekādas tehniskas izmaiņas vai darbības, kas nav norādītas šajā rokasgrāmatā un kuras nav atļāvis ražotājs. Iekārta, kas nav pareizi uzstādīta vai noregulēta, var uz laiku darboties bez problēmām, taču nākotnē tas var sabojāt kādu svarīgu daļu. Pievērsiet uzmanību visiem savienojumiem un skrūvēm. Uzturiet tos pareizi pievilktus.
- Nenovietojiet uz iekārtas nekādus priekšmetus vai rīkus.
- Ražotājs nav atbildīgs par jebkādiem bojājumiem vai ievainojumiem trešajām personām vai citām iekārtām, kas radušies šīs rokasgrāmatas norādījumu neievērošanas rezultātā.
- Nododot mašīnu citai personai, pārliecinieties, vai visas vadības ierīces, aizsargi un citi drošības elementi ir pilnīgi.
- Nenoņemiet aizsargus un citus drošības elementus. Tie kalpo jūsu drošībai.

- Ievērojiet noteiktos intervālus skrūvju savienojumu pārbaudēm.
- Pēc darba vienmēr notīriet visas mašīnas daļas ar ūdens strūklu. Īpaši pievērsiet uzmanību eļļas vietām vai degvielas noplūdei. Notīriet eļļainus plankumus.
- Dažas ierīces daļas var būt karstas, kamēr tās darbojas. Izvairieties no sasmalcinātu uzliesmojošu materiālu nosēšanās uz šādām daļām vai netālu no degvielas tvertnes, hidrauliskās eļļas tvertnes un izplūdes kolektora. Pārtrauciet darbu, ja šādi nosēdumi pārsniedz 1 mm.
- Jebkuru apkopi drīkst veikt tikai tad, ja iekārta ir izslēgta un tās akumulators ir atvienots.
- Izvairieties no jebkādas neparedzētas iedarbināšanas — atvienojiet akumulatoru.
- Pirms darba uzpildiet degvielas tvertni, bet tikai tad, ja iekārta ir izslēgta. Lai uzpildītu degvielas tvertni, vienmēr izmantojiet piemērotu piltuvi ar pagarinājumu.
- Nepildiet degvielas tvertni, kamēr dzinējs ir karsts vai joprojām darbojas.
- Nedarbiniet iekārtu, ja degviela ir izlijusi.
- Neizmantojiet benzīnu kā tīrīšanas līdzekli.
- Uzpildot tvertni, pārliecinieties, ka tuvumā nav atklātas uguns.
- Glabājiet mašīnu prom no atklātas uguns.
- Dažas iekārtas daļas darbojas siltas, piemēram, hidrauliskie elementi. Nepieskarieties tiem, kad dzinējs joprojām darbojas vai ir tikko apstājies.
- Neļaujiet dzinējam nepamatoti darboties lielā ātrumā.
- Nemainiet dzinēja regulējumu, jo īpaši tā ātruma regulētāju.
- Esiet uzmanīgi, rīkojoties ar akumulatoru.
- Brīdinājums! Akumulatorā ir sērskābe, kas var izraisīt apdegumus. Kārtīgi izskalojiet visus skartos plankumus ar ūdeni un mazgājiet tos ar ziepēm.
- Akumulatoram vienmēr ir jābūt ievietotam un pareizi nostiprinātam turētājā.
- Nedarbiniet iekārtu šaurās vai slikti vēdināmās telpās.
- Nelietojiet iekārtu apstākļos ar sliktu redzamību, jo īpaši miglainā laikā uz koplietošanas ceļiem.
- Neizmantojiet iekārtu, ja neesat iepriekš izlasījis šo rokasgrāmatu.
- Neveiciet remontdarbus, kuru veikšana paredzēta pilnvarotam servisam.
- Neveiciet remontu, ja tam nepieciešamais risinājums neatbilst jūsu zināšanām.
- Ir stingri aizliegts strādāt ar bojātu šķeldotāju (nelīdzsvarotība, vibrācijas darbības laikā).
- Darba laikā šķeldotājam ir jābūt bloķētam pret nevēlamu kustību (stiprinātam ar tapām).
- Stiprinot šķeldotāju, nestāviet starp tā vilkšanas stieni un velkošo transportlīdzekli. Nestāviet aiz velkošā transportlīdzekļa, kad tas virzās atpakaļgaitā. Jautājiet citai personai palīdzību ar sakabināšanu.

Pirms transportēšanas pa koplietošanas ceļiem

- ❑ Notīriet visas iekārtas daļas.
- ❑ Izslēdziet dzinēju.
- ❑ Noņemiet visas daļas, kuras transportēšanas laikā var atbrīvoties.
- ❑ Pirms transportēšanas pa koplietošanas ceļiem, uzstādiēt mašīnu transportēšanas pozīcijā, t. i., dzinējs un hidraulika ir izslēgti, iekraušanas piltuve pacelta un mehāniski bloķēta, izlādes kanāls pagriezts atpakaļ, salocīts un bloķēts, galējā detaļa ir pieskrūvēta un bloķēta pret kustību, jūgstienis ir droši nofiksēts uz velkošā transportlīdzekļa savienojuma lodes, piedziņas ritenis un aizmugurējās atbalsta kājas ir paceltas un bloķētas, septiņu tapu spraudnis pievienots septiņu tapu ietvarā.
- ❑ Pievienojiet šķeldotāju velkošajam transportlīdzeklim un pārbaudiet, vai tas ir pareizi pievienots.
- ❑ Pievienojiet un pārbaudiet piekabes gaismas signālus.
- ❑ Uzturiet šasiju transportēšanai atbilstošā tehniskā stāvoklī.

Transportēšana pa koplietošanas ceļiem

- ❑ Transportēšanai pa koplietošanas ceļiem šķeldotājam LS 100 ir jāatbilst instrukcijām, kas norādītas tā lietošanas rokasgrāmatā, kā arī piemērojamajiem tiesību aktiem un pieļaujamajiem nosacījumiem O1 kategorijas piekabēm.
- ❑ Lai darbotos netālu no koplietošanas ceļiem, velkošais transportlīdzeklis ir jāaprīko ar mirgojošu oranžas krāsas bāksignālu.
- ❑ Maksimālais pieļaujamais transportēšanas/braukšanas ātrums ir 80 km/h⁻¹.
- ❑ Transportēšanai pa koplietošanas ceļiem šis šķeldotājs ir jāsakabina ar transportlīdzekļiem, kas ir aprīkoti ar apstiprinātām jūgskavām. Dotajam velkošajam transportlīdzeklim ir jābūt apstiprinātam šādai transportēšanai un aprīkotam ar atbilstošu jūgskavu, kas paredzēta pieļaujamai piekabeī ar bruto masu 650 kg.
- ❑ Jebkura transportēšana pa koplietošanas ceļiem ir atļauta tikai tad, ja dzinējs ir izslēgts.
- ❑ Iekārtā nav atļauts pārvadāt cilvēkus vai kravu.
- ❑ Nekad nepārsniedziet maksimāli atļauto transportēšanas ātrumu.
- ❑ Novietojot šķeldotāju malā, bloķējiet to, lai izvairītos no nevēlamas kustības, izmantojot stāvbremzes iekārtu un blokus.
- ❑ Pievērsiet uzmanību vadāmībai uz ceļiem. Pagriezieni, griešanās un bremzēšana rada jaunas braukšanas prasības.
- ❑ Ja nepieciešams, vienmēr pirms uzbraukšanas uz koplietošanas ceļiem noņemiet visus dubļus, it īpaši no riepām.



- Pielāgojiet braukšanas ātrumu apkārtējiem apstākļiem, it īpaši veicot pagriezienu, šķērsojot šķēršļus, izejās uz zemes ceļiem u. tml.
- Šī iekārta ir apstiprināta transportēšanai pa koplietošanas ceļiem. Daži ierobežojumi ir norādīti reģistrācijas dokumentos. Parūpējieties par to, lai šie dokumenti vienmēr ir ar jums.

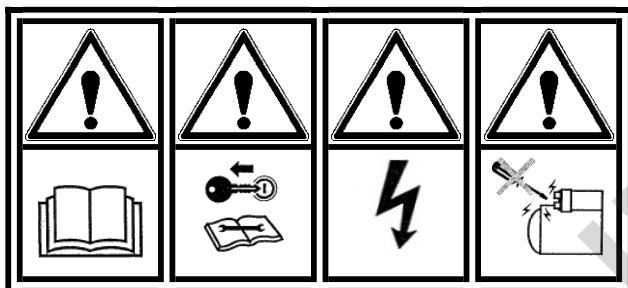
Piezīme. Nemiet vērā, ka satiksmes noteikumi un kārtība dažādās valstīs var atšķirties

Darba drošības apzīmējumi

Šajā rakstā aprakstīti darba drošības apzīmējumi (piktogrammas), kas izmantoti uz iekārtas. Saskaņā ar doto pozīcijas numuru norādīta atrašanās vieta uz iekārtas. Šie darba drošības apzīmējumi brīdina operatoru par riskiem, kas saistīti ar iekārtas izmantošanu. Šo apzīmējumu nozīmes ievērošana ir priekšnosacījums jūsu darba drošībai.

Lietotājam ir pienākums uzturēt visus darba drošības apzīmējumus salasāmus, skaidrus un nebojātus. Jebkura bojājuma vai neatbilstības gadījumā jautājiet savam vietējam izplatītājam vai pilnvarotam dienestam jaunu atbilstošu piktogrammu.





| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|--|--|--|
| Izlasiet šo lietošanas rokasgrāmatu pirms lietošanas. | Vienmēr ievērojiet rokasgrāmatā minētos norādījumus, kad veicat iekārtas apkopi vai labošanas darbus, un vienmēr izņemiet atslēgu no aizdedzes | Brīdinājums! Iekārtā ir klātesoša elektriskā strāva. | Ieslēdziet iekārtu tikai ar slēdža atslēgu. Neveidojiet īsslēgumu tās kontaktos. |



| 5 | 6 | 7 | 8 |
|---|--|---|---|
| Brīdinājums! Degviela ir uzliesmojoša! Turiet nost no atklātas uguns! | Brīdinājums! Izplūdes kolektora karstās detaļas. | Brīdinājums! Pagrieziena ritenis beidzas. | Brīdinājums! Izstumtie objekti ir bīstami. Turieties pa gabalu. |



| | | | | |
|--|--|--------------------------------|---|--|
| | | | | |
| 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| Bīdīnājums! Pirms iekārtas iedarbināšanas aizveriet visus aizsargus. | Valkājiet individuālos aizsardzības līdzekļus. | Saglabājiet drošības attālumu. | Bīdīnājums! Augstspiediena šķidrums noplūdes risks. | Bīdīnājums! Rotējoši rulli. Ievilkšanas risks. |

Iekārtas transportēšana/iekraušana transportēšanai

- Šis produkts tiek piegādāts pilnībā samontēts un uzstādīts uz tā šasijas. Šķeldotāju var vilkt ar vilkšanas līdzekļiem, kas, ņemot vērā kopējo svaru, var būt arī automašīna.
- Šķeldotāja iekraušana transportēšanai ir paredzēta tikai pie velkošā transportlīdzekļa sakabināšanas/atkabināšanas.
- Jebkura šķeldotāja pārvietošana tikai ar rokām nav atļauta.
- Novietojot šķeldotāju malā, bloķējiet to, lai izvairītos no nevēlamas kustības, izmantojot stāvbremzes iekārtu un blokus. Uz līdzenas virsmas pietiek tikai ar viena riteņa bloķēšanu no abām pusēm.



- Vienmēr atvienojiet šķeldotāju tikai uz kompakta, līdzena un atbilstošas balstvirsmas.
- Iekārtā nav atļauts ievietot priekšmetus vai instrumentus. Nekad nekraujiet šķeldotājus vienu otram virsū.



Ja šķeldotājs ir atkabināts, sargājiet sakabi no nefīrumiem, it īpaši smiltīm u. tml. Pirms sakabināšanas vispirms nofīriet savienojuma lodi un mazliet ieeļļojiet to. Lai novietotu šķeldotāju malā, izmantojiet atbalsta riteņu piedziņu.



Konstrukcijas drošības elementi

Šis izstrādājums ir aprīkots ar pārsegiem un vākiem, kas aizsargā no saskares ar rotējošām un karstām detaļām. Aizsargvāki parasti tiek fiksēti, piestiprināti ar ietvariem.



Vīru pārsegi ar spaiļu slēdžiem aizsargā telpas no nevēlamas piekļuves

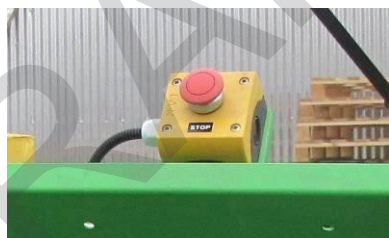
Šis pārsegs bloķē dzinēju pret iedarbināšanu (izlādes kanālu un šķeldošanas ierīci).



RAMIRENT



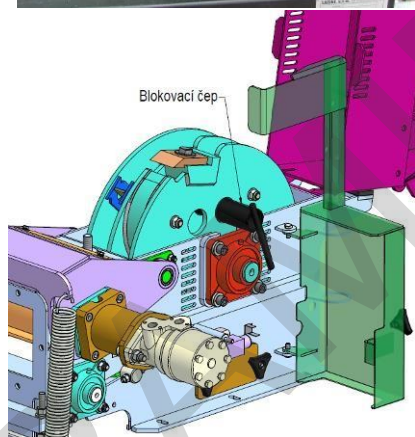
Sasvērums fiksators, lai iekraušanas piltuvi turētu augšējā stāvoklī, kad tā ir sasvērta (noņemt fiksatoru un sasvērt piltuvi var tikai viens iekārtas operators).



Avārijas STOP poga pārtrauc bīstamu slīdošo ruļļu darbību un apstādina dzinēju.



Šķeldošanas ierīces rotora **drošības tapa** bloķē rotoru asmeņu nomaiņas un apkopes laikā. Tapa ir novietota iekārtas sānā. Šķeldošanas ierīce tiek bloķēta, ja tapu ievieto buksē, kas atrodas uz rotora.



Drošības tapa rotora bloķēšanas stāvoklī

Vadības ierīces

Šķeldotāju var kontrolēt, izmantojot attiecīgās vadības ierīces, kas atrodas kontrolpanelī vai zem tā.



Aizdedzes skapītis

Augšējā daļa — stundu skaitītājs
(dienas un kopējās stundas)
- aizdedzes atslēga ar aizdedzes skapīti



Vadības ierīces uz dzinēja

Augšējā svira — gaisa vārsta regulators
Apakšējā svira — ātruma regulators



Drošības rāmja materiālu iekraušanai

“LOADING” — sākotnējā pozīcija materiālu iekraušanai
“STOP” — pabīdot sviru; pabīdot sviru tālāk, ieslēdzas atpakaļgaitas režīms



Atbalsta ritenis ar regulējamu augstumu

Ar augšējo kloķi regulē augstumu.
Pie rāmja piestiprinātā skava paredzēta ātrai atbalsta riteņa pacelšanai sakabināšanas laikā.

Vadības svira (melna) uz drošības rāmja iekraušanai (jāpabīda uz priekšu), apstādīšanai (jāpavelk atpakaļ) un atpakaļgaitai (jāpavelk atpakaļ ar spēku)



Padeves ātruma regulators
Regulē slidošo ruļļu ātrumu diapazonā no 12 līdz 35 m/min



Izlādes kanāla uzstādīšana
- stienis ar fiksatoru uzgaļa regulēšanai
- rokturi izlādes kanāla pagriešanai

Droša transportēšana pa koplietošanas ceļiem

Transportēšanai pa koplietošanas ceļiem šis šķeldotājs ir jāsakabina ar transportlīdzekļiem, kas ir aprīkoti ar apstiprinātām jūgskavām. Velkošajam transportlīdzeklim ir jābūt piemērotam šādu pārvadājumu veikšanai un jābūt aprīkotam ar atbilstošu sakabes āķi, kas paredzēts ar bremsēm neapriktas piekabes vilkšanai ar pieļaujamu svaru, vai, ar bremsēm aprīkotas piekabes gadījumā, vismaz 50 kg minimālajai vertikālajai savienojuma slodzei un vismaz 750 kg piekabes bruto sveram. Ja velkošais transportlīdzeklis ir aprīkots ar transporta apgaismojumam paredzētu 13 kontakttapiņu kontaktrozeti, ir iespējams izmantot 7 kontakttapiņu spraudņa adapteri. Piekabi var aprīkot arī ar 13 kontakttapiņu spraudni (papildaprīkojums).

- Lai iekārtu pārvadātu pa koplietošanas ceļiem, piekabei ir jāatbilst tās ekspluatācijas rokasgrāmatā sniegtajiem norādījumiem.
- Maksimālais pārvadāšanas/braukšanas ātrums ir 80 km/h⁻¹.
- Pirms braukšanas pa koplietošanas ceļiem vienmēr ir nepieciešams noņemt visus dubļus un sakrājušās nogulsnes, it īpaši no piekabes riepām.

Transportēšanas pozīcija

Lai iekārta būtu gatava transportēšanai:

- izslēdziet dzinēju;
- iztukšojiet aizmugurējo iekraušanas piltuvi un paceliet to uz augšu;

- pievienojiet piekabi uz jūgskavas lodes vai
- ievietojiet jūgstieni sakabes caurumā un nostipriniet to ar sprostatapu;
- pievienojiet drošības trosi velkošajam transportlīdzeklim;
- atlaidiet stāvbremzi;
- paceliet atbalsta riteni zem jūgstieņa;
- paceliet aizmugurējo atbalsta pēdu un mehāniski nofiksējiet to;
- pagrieziet izlādes kanālu iekārtas ass virzienā, nolieciet to uz leju un mehāniski nofiksējiet;
- nolokiet un mehāniski nofiksējiet uzgali;
- savienojiet piekabes apgaismojuma spraudni ar velkošā transportlīdzekļa kontaktrozeti.

Piekabes sakabināšana/atkabināšana

Transportēšanai šo šķeldotāju var sakabināt ar transportlīdzekļiem, kas aprīkoti attiecīgi ar B50-X sakabes āķi (ar ISO atbilstošu □ 50 mm sakabes lodi) vai caur □ 40 mm jūgstieņa caurumu velkošā transportlīdzekļa sakabē. Transportlīdzeklim ir jābūt atļaujai pārvietoties pa koplietošanas ceļiem.

- Novietojot stāvēšanai piekabi, kas nav aprīkota ar bremzēm, lai novērstu tās nevēlamu izkustēšanos, nostipriniet to, izmantojot riteņu paliktņus. Ja piekabe ir jānobremzē, nolaidiet tās stāvbremzi. Uz nelīdzenas virsmas papildus tam nostipriniet to pret nevēlamu izkustēšanos, izmantojot riteņu paliktņus.
- Sakabināšanas laikā vienmēr tuviniet velkošo transportlīdzekli piekabei. Esiet piesardzīgi, šis manevrs var būt bīstams, it īpaši uz nelīdzenas virsmas.
- Pirmkārt, uzstādiet jūgstieni vajadzīgajā augstumā, izmantojot tā atbalsta riteni.
- Sakabināšana, izmantojot sakabes āķi ar lodi.
- Turiet savienotāju aiz tā roktura un novietojiet to uz velkošā transportlīdzekļa aizmugurē esošā sakabes āķa lodes. Pēc tam, kad savienotājs ir uzslīdējis uz lodes, atlaidiet rokturi, un savienotājs automātiski nofiksēsies. Norādei uz Knott tipa lodveida āķiem paredzēta savienotāja ir jābūt “+” diapazonā. AL-KO lodveida āķiem paredzēta savienotāja gadījumā norādei vajadzētu būt zaļajā laukā.
- Mēģiniet to pacelt ar roku, lai pārbaudītu, vai lodveida āķa savienotājs ir pareizi nofiksējies.
 - Sakabināšana, izmantojot □ 40 mm jūgstieņa caurumu: :
 - Pēc velkošā transportlīdzekļa pietuvināšanas jūgstienim un pēc tā augstuma noregulēšanas ar atbalsta riteņa palīdzību, vadiet jūgstieņa caurumu uz sakabes. Automātiskie savienotāji ar tapas palīdzību automātiski nofiksē jūgstieni caurumā.
 - Manuālo savienotāju gadījumā vadiet jūgstieņa caurumu uz sakabes un ievietojiet tās fiksējošo tapu. Pēc nofiksēšanās nostipriniet tapu ar sprostatsperi vai apaļtapu, lai novērstu nevēlamu atkabināšanos.

- Pārbaudiet, vai piekabes jūgstienis ir pareizi sakabināts un nostiprināts.
- Ar bremzēm aprīkotu piekabju gadījumā: pievienojiet drošības trosi buferim, rāmim vai sakabes āķim velkošā transportlīdzekļa aizmugurē. Šai inercei bremzes trosi ir jābūt tieši un netraucēti savienotai ar velkošo transportlīdzekli, lai netraucētu velkošā transportlīdzekļa un piekabes kustībām vienā virzienā un atpakaļ.
 - Ja velkošais transportlīdzeklis ir aprīkots ar transporta apgaismojumam paredzētu 13 kontakttapiņu kontaktrozeti, ir iespējams izmantot 7 kontakttapiņu spraudņa adapteri. Piekabi var aprīkot arī ar 13 kontakttapiņu spraudni (papildaprīkojums).

Atvienojot piekabi, rīkojieties apgrieztā secībā. Neatvienojiet piekabi nogāzēs, tas ir ļoti bīstami. Pirms atvienošanas pārliecinieties, vai piekabe ir pietiekami nostiprināta pret nevēlamu izkustēšanos pēc atvienošanas no transportlīdzekļa.

Novietošana glabāšanai un stāvēšanai

Piekabe bez bremzēm

Nenovietojiet piekabi uz nelīdzenas virsmas. Tas ir ļoti bīstami, jo piekabei nav bremžu. Novietojot stāvēšanai, nostipriniet to pret nevēlamu izkustēšanos, zem abiem riteņiem novietojot paliktņus.

Novietojot glabāšanai vai stāvēšanai piekabi, kas ir savienota ar velkošo transportlīdzekli, novelciet transportlīdzekļa stāvbremzi un uz nelīdzenas virsmas nostipriniet to pret nevēlamu izkustēšanos, zem abiem piekabes riteņiem un zem vismaz viena velkošā transportlīdzekļa riteņa novietojot paliktņus.

Piekabe ar bremzēm

Nobremzējot piekabi ar bremzēm, novelciet stāvbremzi ar vadības sviras palīdzību (pozīcijā “BRAKED”). Novietojot glabāšanai vai stāvēšanai piekabi, kas ir savienota ar velkošo transportlīdzekli, novelciet transportlīdzekļa, kā arī piekabes stāvbremzi. Uz nelīdzenas virsmas papildus tam nostipriniet to pret nevēlamu izkustēšanos, zem abiem piekabes riteņiem un vismaz viena velkošā transportlīdzekļa riteņa novietojot paliktņus.



UZMANĪBU! Pirms riteņu paliktņu noņemšanas pārliecinieties, vai stāvbremzes spēs noturēt visu sastāvu vai piekabi arī pēc to noņemšanas.



Lai novietotu piekabi glabāšanai, piemēram, ziemā, nostipriniet piekabi pret nevēlamu izkustēšanos tā, lai zem tās riteņiem būtu paliktņi vai lai tie būtu atbalsīti bez slodzes, un lai stāvbremze būtu atlaista. Tādā veidā jūs saudzēsiet riepas, gultņus un atsperes.

Piekabes iekraušana

Kraujot uz transportlīdzekļa, piekabei ir jābūt pienācīgi piestiprinātai pie kraušanas platformas virsmas, piesietai un nostiprinātai pret jebkādu izkustēšanos vai apgāšanos. Šī piekabe nav paredzēta pārvietošanai ar celtni, t. i., tai nav stiprinājumu celšanai ar celtni. Kraujot to uz transportlīdzekļa, neviena persona nedrīkst atrasties zem piekabes vai tās tuvumā — pastāv negadījuma risks.

Piekabes pārbaude pirms braukšanas uzsākšanas

Vadītājam ir pienākums veikt šādas pārbaudes:

- cik cieši ir piestiprināti riteņi;
- kāds ir riepu stāvoklis, riepu spiediens;
- gaismu un atstarotāju stikliņu stāvoklis un spēja pildīt savas funkcijas;
- kādā stāvoklī ir sakabes savienojums, sakabes āķis / sakabe, jūgstieņa caurums un kā tas ir nofiksējies;
- kāds ir inerces bremzes sistēmas un stāvbremzes stāvoklis (ar bremzēm aprīkotas piekabes gadījumā);
- kāds ir drošības troses savienojuma stāvoklis (ar bremzēm aprīkotas piekabes gadījumā);
- jānostiprina iekārtas detaļas uz šasijas (to transportēšanas stāvoklī);
- vai piekabē nemētājas detaļas vai instrumenti;
- vai piekabe ir tās transportēšanas stāvoklī, t. i., vai dzinējs ir izslēgts un attiecīgās daļas ir nofiksētas;
- vai atbalsta ritenis ir pietiekami pacelts un mehāniski nofiksēts;
- vai aizmugurējā atbalsta pēda ir pacelta un mehāniski nofiksēta;
- vai stāvbremze ir atlaista (ar bremzēm aprīkotas piekabes gadījumā);
- vai piekabē nav dubļu un netīrumu.



Lietošana



Transportēšanas pozīcija

Izlādes kanāls noliekts iekārtas ass virzienā

Uzglabāšana

Vienmēr uzglabājiet šķeldotāju sausā vietā, lai pasargātu to no laikapstākļu ietekmes.

- Uzglabāšanas laikā turiet aizdedzes atslēgu atsevišķi.
- Uzglabājiet iekārtu nepiederošām personām nepieejamā vietā.
- Pirms glabāšanas notīriet visas iekārtas daļas. Tīrīšanai varat izmantot augstspiediena ūdens strūklu. Ja ūdens iekļūst šķeldošanas nodalījumā, ļaujiet tam izžūt.
- Nofīriet īpaši eļļainus plankumus.
- Nomainiet visas bojātās vai nolietotās daļas. Vienmēr izmantojiet oriģinālās rezerves daļas. Lai iegūtu rezerves daļas, sazinieties ar izplatītāju vai pilnvarotajiem servisiem.
- Neuzklājiet smērvielas vai līdzīgas vielas elastīgajām hidrauliskajām caurulēm.
- Pirms mašīnas novietošanas glabāšanai uz ilgāku laiku, nomainiet motoreļļu un eļļas filtru.
- Izlietoto eļļu iztukšojiet tam paredzētā tvertnē. Izlietotā eļļa vienmēr ir jāiznīcina saskaņā ar spēkā esošajiem likumiem un vietējiem normatīvajiem aktiem.

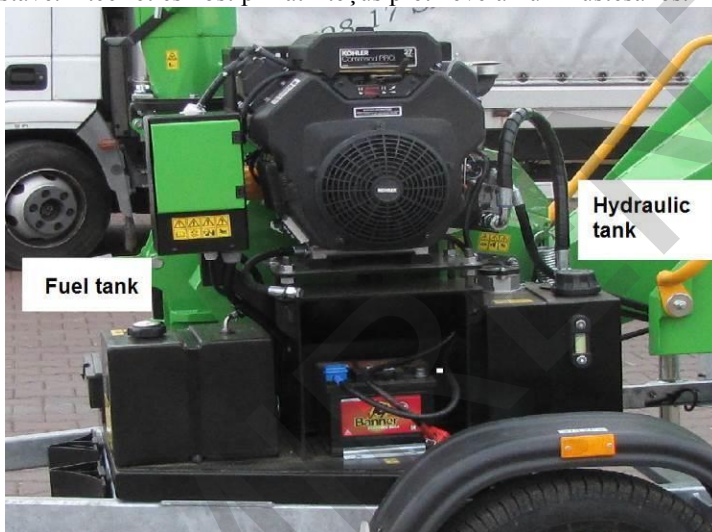


- Savāciet izlijušo eļļu un nofīriet visus eļļainos plankumus.
- Vienmēr novietojiet mašīnu glabāšanai uz līdzenas un cietas grīdas un nostipriniet riteņus pret nevēlamu izkustēšanos, izmantojot riteņu paliktņus.
- Nenovietojiet uz iekārtas nekādus priekšmetus vai rīkus.
- Glabājiet degvielas kannas atsevišķi.

Pirms iedarbināšanas

- Pirms pirmās lietošanas reizes pārbaudiet, vai iekārtai nav nejaušu bojājumu un vai tā ir pilnā komplektācijā pēc transportēšanas un glabāšanas.
- Pārbaudiet ar bultskrūvēm nostiprinātus savienojumus, it īpaši aizsargu, režģu savienojumus, un vai citas detaļas ir pilnā komplektācijā.
- Pārbaudiet, vai pagriežamās daļas var pakustināt (iekraušanas slīdceļiņu, izlādes kanālu utt.).
- Pārbaudiet darba drošības etiķetes, lai tās būtu pilnīgas un salasāmas. Ja nepieciešams, nomainiet bojātās un nesalasāmās etiķetes.
- Ieēļojiet gultņus un slīdošās daļas.
- Pārbaudiet dzinēja eļļas līmeni ar mērstieni un nepieciešamības gadījumā uzpildiet. Eļļas līmenim ir jābūt starp abām atzīmēm (“MIN” un “MAX”).
- Pārbaudiet hidrauliskās eļļas līmeni — rūpējieties, lai tas būtu starp līmeņa mērītāja atzīmēm.
- Pārbaudiet, vai degvielas vads ir stingri nostiprināts un vai elektroinstalācijā nekā netrūkst.
- Iespraudiet satiksmes gaismas un pārbaudiet to darbību.
- Nemēģiniet labot iekārtu, ja tas nav jūsu kompetencē. Jebkura apkope, jo īpaši rotējošajai daļai, ir jāveic tikai pilnvarotām personām.
- Pārbaudiet asmeņu stāvokli. Nomainiet tās, ja tās ir nodilušas vai bojātas.
- Ir stingri aizliegts strādāt ar truliem asmeņiem, ar lautzām un robotām griezējmalām. Turpinot darbu, tiek pārkāpti garantijas noteikumi, kā rezultātā sniegtā garantija tiek atcelta. Sakarā ar to jebkurus garantijas pieprasījumus to iesniegšanas gadījumā ražotājs nevar pieņemt.
- Nomaiņai vienmēr izmantojiet oriģinālās rezerves daļas. Detaļām, piemēram, rotoriem, ir jābūt pareizi nobalansētiem.
- Visi asmeņi vienmēr ir jāmaina vienlaikus kā komplekts. Pievērsiet īpašu uzmanību to nostiprināšanas skrūvēm. Nomainiet tās, ja tās ir nodilušas vai bojātas.
- Pildot eļļu vai degvielu, centieties to neizliet. Vienmēr izmantojiet piemērotu piltuvi. Ja degviela vai eļļa izlīst vai pārplūst, nekavējoties noslaukiet plankumus.
- Neizmantojiet benzīnu vai līdzīgus viegli uzliesmojošus līdzekļus tīrīšanai.
- Veiciet visu drošības elementu darbības pārbaudi, tos iedarbinot.
- Degvielas tvertnes maksimālā ietilpība ir 16 l. Minimālajam iepildītās degvielas daudzumam jābūt 5 l.

- Motora darbināšanai izmantojiet tikai ON 95 benzīnu.
- Pēc uzglabāšanas pārbaudiet akumulatoru. Ja nepieciešams, uzlādējiet to.
- Pirms iedarbināšanas ir jāpievieno plus un mīnus kontakti.
- Veikt jebkādas tehniskas izmaiņas iekārtā ir aizliegts.
- Ja ir nepieciešams veikt jebkādas regulējumus, dariet to tikai tad, kad iekārta ir dīkstāvē. Atcerieties nostiprināt riteņus pret nevēlamu izkustēšanos.



- Pārbaudiet gaisa filtru, it īpaši strādājot ar ļoti sausiem un puvušiem materiāliem. Regulāri iztukšojiet priekšfiltrēšanas elementu.
- Pārbaudiet ķīļsiksnu stāvokli un to spriegojumu.
- Ir stingri aizliegts iedarbināt šķeldotāju ar noņemtiem pārsegiem un aizsargiem.
- Vienmēr iedarbiniet iekārtu ar atslēgtu šķeldošanas ierīci (ar atlaistām ķīļsiksniņām). Nedarbiniet iekārtu šaurās vai slikti vēdināmās telpās.

Iedarbināšana



Pirms darba sākšanas pārbaudiet, vai iekraušanas piltuvē nav materiālu.

Novietojiet izlādes kanālu prom no citu personu kustības lauka vai neļaujiet citām personām iekļūt darba zonā. Vienmēr strādājiet uzmanīgi.

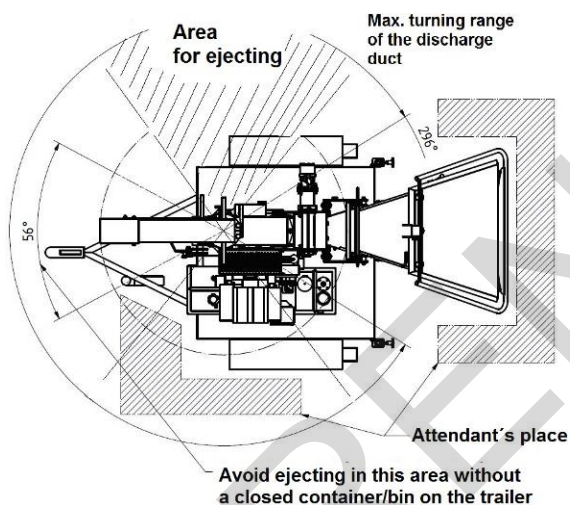
- Nolieciet iekraušanas piltuves eņģoto daļu (vispirms atlaidiet tās fiksatoru) un pēc tam nofiksējiet to darba pozīcijā.
- Iestatiet drošības sviru vidējā “STOP” pozīcijā, lai nobloķētu slīdošos ruļļus.
- Nolaidiet balsta kājas un atbalsta riteņus tiktāl, lai transportēšanas riteņi būtu nedaudz atslogoti/pacelti.
- Aizveriet visus aizsargus (ja tie ir atvērti).

- Materiālu iekraušanas un iekārtas darbināšanas laikā stāviet tikai operatora vietā.
- Centieties nenovietot izlādes kanālu citu cilvēku iespējamajā kustības laukā.
- Iestatiet akceleratora sviru vidējā ātruma pozīcijā (aukstas iedarbināšanas laikā izmantojiet gaisa vārsta regulatoru).
- Pagrieziet aizdedzes atslēgu “START” pozīcijā. Tiklīdz dzinējs iedarbojas, atlaidiet atslēgu.
- Samaziniet dzinēja apgriezienus (aizveriet gaisa vārstu) un ļaujiet tam kādu laiku darboties.
- Kad dzinēja apgriezieni ir nostabilizējušies, jūs varat tos palielināt līdz maksimumam.
- Vienmēr gaidiet, līdz dzinēja apgriezieni ir nostabilizējušies. Tādējādi jūs varat pēc vajadzības palielināt vai samazināt dzinēja apgriezienus.



UZMANĪBU!!! Tiklīdz šķeldošanas ierīce ir ieslēgta, no izlādes kanāla var tikt izvadītas šķeldas no iepriekšējās iekārtas lietošanas reizes.

- Veiciet iekraušanas piltuves drošības rāmja darbības pārbaudi. Iestatot sviru padeves pozīcijā, slīdošie ruļļi sāk griezties (iekraušana). Tikko pagrūžot rāmi, ruļļiem nekavējoties ir jāpārtrauc iekraušana (AVĀRIJAS APSTĀDINĀŠANA). Nākamais grūdiens (ar spēku) aiz piltuves malas (D) liek tiem griezties atpakaļgaitā.

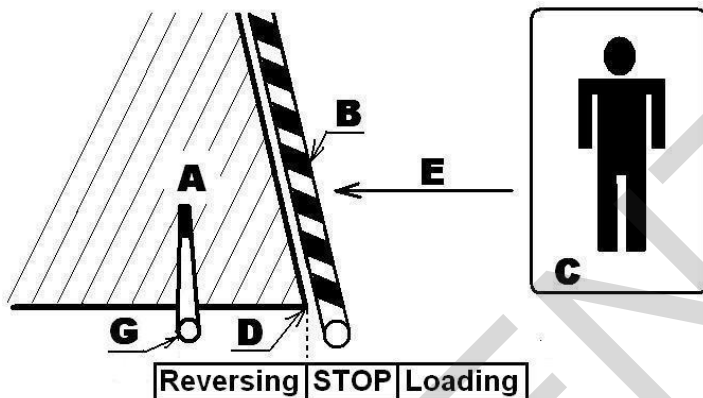


- Ja sākotnējās darbības laikā dzirdat jebkādas dīvainus trokšņus vai vibrācijas, nekavējoties izslēdziet šķeldotāju un sazinieties ar pilnvarotu servisu.
- Aukstas iedarbināšanas laikā, it īpaši ziemas laikā, nepalieliniet dzinēja apgriezību skaitu, bet vispirms ļaujiet dzinējam 1–1,5 minūtes darboties tukšgaitas ātrumā, lai uzsildītu dzinēju un hidraulisko eļļu, pēc tam varat iestatīt maksimālo ātrumu.



- **Neatstājiet iekārtu bez uzraudzības.**

Pirmās palaišanas laikā iekšējās kolektorā ir daudz gaisa, un, ņemot to vērā, pirmo reizi pagriežot aizdedzes atslēgu, dzinējs var uzreiz neiedarboties. Nelaidiet dzinēju ilgāk par 10 sekundēm. Ievērojiet 30 sekunžu intervālu starp diviem palaišanas mēģinājumiem (dīkstāve).



- Drošības rāmim vienmēr jābūt noregulētam tā, lai AVĀRIJAS APSTĀDINĀŠANAS funkcija vienmēr iedarbotos pirms D punkta — iekraušanas piltuves malas.

Darba beigšana

Ja vēlaties izslēgt dzinēju vai pārtraukt šķeldošanu:

- ja tiek iekrauts materiāls, pagaidiet, līdz iztukšojas iekraušanas piltuve;
- samaziniet dzinēja apgriezību skaitu, izmantojot akceleratora sviru, un gaidiet, kamēr samazinās apgriezību skaits (to aizkavē rotora griešanās inerce);
- pagrieziet aizdedzes atslēgu “OFF” stāvoklī.



Brīdinājums! Pēc dzinēja izslēgšanas šķeldotāja ierīces rotors kādu laiku turpina griezties līdz apstājas.



Neatvienojiet akumulatoru vai tā atvienotāju dzinēja darbības laikā — iekārtas bojājuma risks!



RAMIRENT

- Ievietojot materiālus iekraušanas piltuvē / starp slīdošajiem ruļļiem, nekavējoties atbrīvojiet materiālus un turieties noteiktā attālumā no piltuves.
- Strādājot nekad nenoliecieties virs iekraušanas piltuves un nekad nevelciet ārā jau ievietotos koka materiālus.
- Neievietojiet materiālus, kuru diametrs pārsniedz 100 mm, un/vai plakanas plāksnes, kuru biezums pārsniedz 60 mm.
- Ja iekrautie materiāli tiek izvadīti ar risku, ka operatora apģērbs var tikt ievilkts iekraušanas piltuvē, tad šādus materiālus ir nepieciešams attiecīgi sagatavot.
- Pievērsiet īpašu uzmanību sarežģītiem materiāliem, piemēram, akācijām un rozēm, kas var vienkārši ieraut jūsu piedurknes.
- Esiet uzmanīgs iekraušanas laikā, jo materiāli var negaidīti pārvietoties nevēlamā virzienā.
- Ja iekārtu apkalpo divi operatori, pirms darba sākšanas ir jādod skaidrs signāls. Darbības laikā nav viegli vienoties, jo no iekārtas nāk troksnis.
- Pārbaudiet darba zonu. Ja šķeldošanas laikā tuvojās kāda persona, bērni vai dzīvnieki, nekavējoties pārtrauciet darbu.
- Cik vien iespējams, vienmērīgi iekraujiet materiālus šķeldotājā, pielāgojiet iekraušanas ātrumu un turpiniet šķeldošanu.
- Iekraušanas laikā stāviet iekraušanas piltuves malā.
- Iekraujot īsus materiālus, metiet tos piltuvē un stumiet uz priekšu starp rullīšiem, izmantojot koka mietu vai zaru.
- Neizmantojiet metāla priekšmetus. Tie var radīt nopietnus bojājumus slīdošo ruļļu un asmeņu dēļ.
- Pirms darba uzpildiet degvielas tvertni, bet tikai tad, ja iekārta ir izslēgta.
- Ja degvielu nepieciešams uzpildīt darba laikā, dariet to tikai gaidstāves režīmā.
- Neuzpildiet degvielas tvertni, kamēr dzinējs vēl ir karsts vai darbojas. Izslēdziet to un ļaujiet tam atdzist.
- Lai uzpildītu degvielas tvertni, vienmēr izmantojiet piemērotu piltuvi.
- Ja degviela nopil vai pārplūst, tad noslaukiet plankumus un ļaujiet tiem pilnībā iztvaikot pirms nākamo reizi iedarbināt iekārtu.
- Pabeidzot darbu, pagaidiet, līdz tiek iztukšota iekraušanas piltuve un šķeldošanas ierīce.

Ieteikums!!!

- **Vienmēr veiciet šķeldošanu pie maksimālas dzinēja jaudas, t. i., pie šķeldošanas riteņa jaudas, kas ir pietiekama, lai izvadītu šķeldu.**

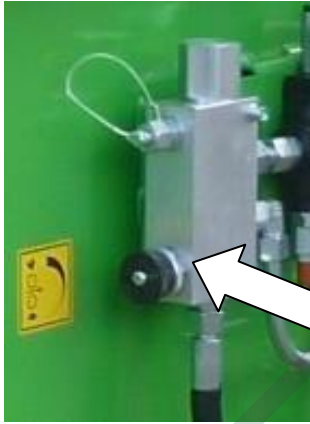
- Ievietojot īsus un smalkus materiālus, var tikt aizpildīta vai nosprostota brīvā vieta aiz šķeldošanas riteņa slīdošajiem ruļļiem. Lai izvairītos no šādām problēmām un nosprostošanās, reizēm ievadiet arī garākus zarus.
- Lai pagarinātu asmeņu ekspluatācijas laiku, neievietojiet materiālus ar piesārņojumu, piemēram, metālu, stiklu, keramiku vai citiem līdzīgiem priekšmetiem.
- Asmeņi ar optimāli asām malām samazina iekraušanas un šķeldošanas iekārtas ekspluatācijas izmaksas (šķeldošanas ierīces samazināts nodilums).
- Ja iekrautajā materiālā nav nekāda piesārņojuma, tad lāpstīņu slīpēšanas intervāls var ilgt vairākus mēnešus un ļauj apstrādāt vairākus simtus m³ iekrautā materiāla.
- Neasos asmeņus var konstatēt, ja griešanas malas nav gludas, bet ir salauztas.

Ieteikums!!!

Ja slīdošie ruļļi šķeldošanas laikā bieži izslēdzas, tas nozīmē, ka ir pārāk daudz materiāla un šķeldošanas ierīce ir pārslogota. Lai izvairītos no šādas pārslodzes:

- samaziniet iekraušanas materiāla daudzumu vai
- samaziniet slīdošo ruļļu padeves ātrumu

Slīdošo ruļļu padeves ātrumu var samazināt ar regulēšanas slēdzi uz iekraušanas kastes sāna. Lai mainītu padeves ātrumu, vienkārši pagrieziet regulēšanas pogu.



Troksnis un vibrācija

Šā smalcinātāja darbība rada šādas emisijas:

| | Mērvienība | Vērtība |
|-------------------------|------------|---------|
| Troksnis | dB (A) | 90,7 |
| Skaņas jauda – izmērīta | dB | 106,4 |
| – garantēta | | 107,0 |

Visi mērījumi veikti saskaņā ar:

EN ISO 11201, EN ISO 3744

Strādājot personai, kura ekspluatē šo mašīnu, ir pienākums izmantot individuālos aizsardzības līdzekļus, kas ir efektīvi pret attiecīgo troksni.

Tehniskais apraksts

Šī iekārta sastāv no šādām galvenajām daļām:

- šķeldošanas ierīce
- iekraušanas piltuve
- slīdošie ruļļi
- šķeldošanas ritenis
- izlādes kanāls
- dzinējs
- šasija

Šķeldošanas ierīce

Iekraušanas piltuve

Iekraušanas piltuve ir izgatavota no metinātām tērauda plāksnēm un sastāv no divām daļām — fiksētās un veramās. Veramā daļa kalpo kā piltuves paplašinājums ar drošības rāmi.

Ja rāmi iespiež kāds cilvēks vai zarains materiāls, slīdošie ruļļi tiek izslēgti. Pati piltuve ir veidota kā kvadrātveida piramīda, kura ir sašaurināta pie slīdošajiem ruļļiem, tādējādi saspiežot ievadītos materiālus. Kaste ir aprīkota ar aizturēšanas ierīci, lai to nobloķētu transportēšanas pozīcijā. Atbloķēšanu un pagriešanu var veikt tikai viens uzraugs.

Slīdošie ruļļi

Tie paņem materiālus, kurus paredzēts iekraut, un nepārtraukti pārvieto tos šķeldošanas riteņa virzienā. Abus ruļļus vada hidrauliskais motors. To ātrumu var regulēt atbilstoši konkrētajam materiāla veidam un gaidāmiem rezultātiem — koka šķeldai. Abi ruļļi ir zobaini un rievoti, un, ja nepieciešams, tiek iespējota gan materiālu iekraušana, gan arī to izvilkšana, ja nepieciešams (piemēram, ja šķeldošanas ritenis ir pārslogots). Augšējam rullim ir iespējams regulēt augstumu atbilstoši konkrētajam materiālam.

Šķeldošanas ritenis

Tas ir tērauda disks, kas arī darbojas kā spararats, lai absorbētu satricinājumus šķeldošanas laikā. Ritenis atrodas lodīšu gultņos; uz tā vārpstas ir uzstādīta piedziņas skrūve.

Ritenis ir aprīkots ar četrām ass lāpstiņām iekrauto materiālu šķeldošanai. Tā aizmugurē novietotās lāpstiņas tiek izmantotas, lai iztukšotu šķeldu izlādes kanālā.

Šķeldošanas ritenis ir uzstādīts stingrā rāmī un aizsargāts ar tērauda plāksnēm. Tā vairogs sastāv no divām daļām; abas daļas ir saskrūvētas kopā. Drošības apsvērumu dēļ augšējā atvere ir aizsargāta ar termināla slēdzi, lai izslēgtu piedziņu, ja vairogs paliek atvērts vai kļūst vaļīgs.

Izlādes kanāls

Šis kanāls nepārtraukti pagarina šķeldošanas riteņa aizsargu un kalpo tiešai šķeldas izmešanai. Kanāls var pagriezties par apmēram 300° un tā galējā detaļa (“sasvēršanas vārti”) kalpo arī izvadītās šķeldas diapazona iestatīšanai.



Dzinējs

Šķeldotāju darbina ar iekšdedzes gaisa dzesēšanas dzinēju KOHLER, kas ir izvietots zem tā viru pārsega. Dzinēju var kontrolēt ar elementiem ārpus dzinēja nodalījuma tā augšējā pusē. Dzinējspēks tiek pārvadīts uz šķeldošanas riteņa siksnas bloku, izmantojot trīs V-veida drošības siksnas.

Šasija

Šķeldotājs LS 100 ir aprīkots ar speciālu vienas ass piekabi, kat. O1. Variantā A tam nav bremžu; variants B ir aprīkots ar inerces bremzi. Lai savienotu ar velkošo transportlīdzekli, piekabe ir aprīkota ar fiksētu jūgstieni un lodveida savienotāju B50-X vai ar vilkšanas cilpu □40 mm.

Šķeldotāju darbina neatkarīgs iekšdedzes dzinējs. Šķeldošanu atļauts veikt tikai tad, ja piekabe ir apstādināta.

Nepieciešamās sakabes ierīces, bremžu sistēma, ass un bremzes ir apakšgrupas, ko piegādā f. AL-KO vai Knott.

Aizmugurējais buferis atbilst piemērojamajiem ES standartiem, konkrētāk — Direktīvai Nr. 70/221/EHS.

Tās riteņi, kas ir aizsargāti ar plastmasas dubļusargiem, atbilst piemērojamajiem ES standartiem, konkrētāk — Direktīvai Nr. 91/226/EHS.

Tās dzinējs, degvielas tvertne un hidrauliskās eļļas tvertne ir uzstādīta rāmja priekšējā daļā. No nejaušiem bojājumiem aizmugures daļā to pasargā pats šķeldotājs un aizmugurējais buferis.

Uz priekšējiem piekabes dubļusargiem ir uzstādīti balti atstarotāja stikli; piekabes aizmugurē ir divi kombinētie lukturi ar sānu signāliem, apstāšanās signālu un virzienrādītāju, numura zīmes apgaismojums, sarkani trīsstūra formas atstarotāju stikli un miglas lukturis kreisajā pusē. Papildus dubļusargiem ir uzstādīti oranži atstarotāju stikli. Visi lukturi un stikli ir apstiprināti pārvadāšanai pa koplietošanas ceļiem, ievērojot piemērojamos ES standartus (EHK Nr. 48).

Standarta piekabe ir aprīkota ar 7 tapu spraudni. Ja velkošais transportlīdzeklis ir aprīkots ar 13 tapu savienojumu transporta apgaismojumam, ir iespējams izmantot piemērotu adapteri 7 tapu spraudnim.

Piekabes novietošanai malā tā ir aprīkota ar regulējamu atbalsta riteni zem jūgstieņa. Priekšējā rāmja daļā ir ievietoti divi bloki.

Riepu spiediens, skatīt plāksni uz dubļusargiem. Šī piekabe nav aprīkota ar rezerves riteni.



Tehniskie parametri

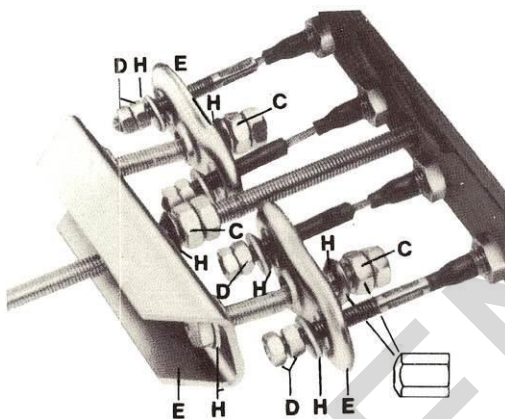
| Parametrs | Ierīce | Vērtība | |
|--|---------------------------------|---|----------------------------|
| | | LS 100/27C | LS 100/27CB |
| Sasijas veids | - | Īpaša piekabe ar smalcinātāju, kat. O1 | |
| Veids | - | S1 | |
| Variants | - | A (bez bremsēm) | B (ar bremsēm) |
| Versija | - | 100/27 C | 100/27 CB |
| Preču zīme | | LS 100/27 C (bez bremsēm) | LS 100/27 CB (bez bremsēm) |
| Kopējais garums / transportēšanai | mm | 2930 | 3130 |
| Kopējais platums / transportēšanai | mm | 1598 | 1598 |
| Kopējais augstums / transportēšanai | mm | 2080 | 2080 |
| Kopējais augstums / darba stāvoklī | mm | 2080 | 2080 |
| Riteņu bāze | mm | 1395 | 1395 |
| Svars (darbojoties) | kg | 616 | 630 |
| Svars (maksimāli pieļaujams) | kg | 750 | 750 |
| Bruto svars (maksimāli pieļaujama) | kg | 750 | 750 |
| Ass slodze (maksimāli pieļaujama) | | 50 | 50 |
| Maks. vertikāla savienojuma slodze | kg | 480 | 480 |
| Kopējais augstums / transportēšanai | | Klase B50-X (bumba ISO □ 50 mm) S klase (vilcējstieple □ 40 mm) | |
| Riepas | - | 155 R13 | 155 R13 |
| Riepu spiediens | kPa | 270 | 270 |
| Riteņa malas | - | 4 1/2J x13H2 | 4 1/2J x13H2 |
| Maks. braukšanas ātrums | km.h ⁻¹ | 80 | 80 |
| Elektriskā instalācija | - | 12V, 7 tapu spraudnis | 12V, 7 tapu spraudnis |
| NOSTRESS barošanas spriegums | V | 12 | 12 |
| Skeldošanas ierīce: | | | |
| Skeldošanas ritenis — diametrs | mm | 466 | |
| asmeņu skaits | - | 4 | |
| - griešanas ātrums | m.s ⁻¹ | 43 | |
| Maks. materiālu diametrs kas jāsamalcina | mm | 100 | |
| Skeldošanas riteņu piedziņa | - | 3 jostas XPA x 1157 Lw | |
| Darba veiktspēja | m ³ .h ⁻¹ | apt. 3-8 | |



| Iekraušanas ierīce: | | |
|--|---------------------|---|
| Ieplūdes atveres izmērs | mm | 180 x 140 |
| Slīdošo ruļļu skaits | - | 2 |
| Ruļļu diametrs | mm | 160 augšā, 127 apakšā |
| Padeves ātrums | m.min ⁻¹ | 12-35 |
| Izslēgšanas ātrums | min ⁻¹ | 1405 |
| Ieslēgšanas ātrums | min ⁻¹ | 1409 |
| Ātruma regulēšana | - | NOSTRESS |
| Piedziņa | - | hidrostatiskā sistēma |
| Iekraušanas piltuve: | | |
| Padeves profils | mm | 800x735 |
| Dzinējs: | | |
| Veids | | KOHLER COMMAND CH 740 S |
| Jaudas izvads/apgriezieni | kW | 18,6 (25 HP)/3600 min ⁻¹ |
| Degviela | - | Benzīns, ON 95 |
| Degvielas patēriņš | l.h-1 | apt. 7,0 |
| Degvielas tvertnes ietilpība | l | 16 |
| Eļļošana | - | apriņķots ar eļļas plūsmas filtru |
| Starteris | - | elektrisks |
| Eļļas uzpilde | l | 1,9 (SAE 10W-40) |
| Maks. motora slīpums | ° | 25 visos virzienos |
| Akumulators | - | 12 V, 44 Ah |
| Hidrauliskā eļļa: | - | OH HV 46 ISO VG 46, ISO 6743/4 veids HV CETOP RP 91 H Kategorija HV DIN 51 524 3. daļa – HVLP Poclair P00552-13P |
| Hidrauliskās eļļas tvertnes ietilpība: | l | 15 |

Piekabes bremžu sistēma

Knott inerces bremze

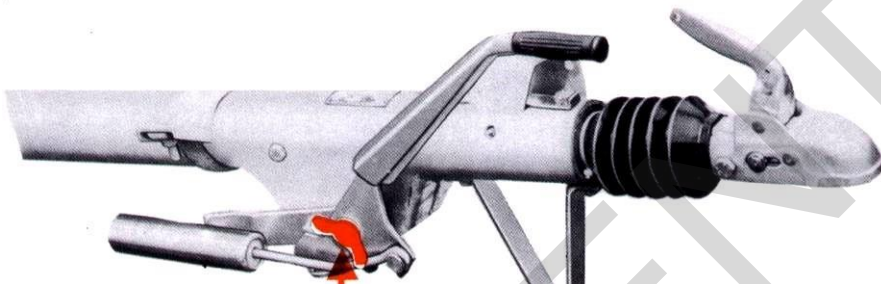


Montāža un demontāža

Inerces bremze Knott ir jāuzstāda, kā parādīts attēlā tālāk. Ir ļoti svarīgi, lai jūgvārpsta ar tās lodveida uznavu vai vilkšanas cilpu būtu pilnībā izvērsta uz priekšu un stāvbremzes svira būtu noregulēta tās nulles pozīcijā. Ieskrūvējiet vītņoto bremžu kluča stieni par 15 mm dakšas uzgriezni un nofiksējiet to ar

uzgriezni “F”. Cieši pievelciet citus uzgriežņus atbilstoši attēlam.

Uz šarnīrsavienotāja ir iespējams izmantot lodīšu uzgriezni M8, nevis lodīšu šeibu H un uzgriezni M8 “D”, un uz stieņiem lodīšu šeibu “H” un uzgriezni M10 “C”.



UZMANĪBU! Stāvbremzes svira palikusi zem sprieguma. Neizņemiet sarkano bloķēšanas skrūvi M10, līdz visi vadības elementi, bremžu stieņi un visa bremžu sistēma ir pilnībā uzstādīta un noregulēta.

Pirms vadības ierīces vai bremžu sistēmas elementu demontāžas, kā arī pirms ikdienas apkopes vai remonta, ir nepieciešams, lai šī drošības skrūve ir netraucēti ieskrūvēta. Jebkāda nepakļaušanās šim noteikumam var radīt negadījumu risku, jo stāvbremzes svira var atbrīvot tās iepriekš nospriegoto atsperi.

Knott bremzes regulēšana

1. Paceliet piekabī ar pacelšanas domkratu tā, lai tās pārvietošanās riteņus varētu brīvi pagriezt un atbrīvot “C”, “D” un “G” uzgriežņus.
2. Tālākās darbības ir tādas pašas kā citām piekabēm, t. i., jūgstieni ir pilnībā izvīrziņti uz priekšu, stāvbremzes svira atrodas nulles pozīcijā un vītņotais bremžu kluči ir nobloķēti ar uzgriezni “F”.
3. Visbeidzot pagriežiet riteņus lēnām braukšanas virzienā un vienlaikus iestatiet skrūvi “B”, līdz bremžu kluči sāk bloķēt riteņus. Pēc tam atskrūvējiet skrūvi, pagriežot to no $\frac{1}{2}$ uz $\frac{3}{4}$ apgriezieniem, lai katrs ritenis varētu brīvi pagriezties bez bremžu kluču berzes pret bremžu trumuli.
4. Pēc bremžu noregulēšanas, uzskrūvējiet uzgriežņus “C” un “D” uz šarnīrsavienojumiem “E” un nostipriniet ar pretuzgriežņiem. Uzgrieznis “D” ir jāpiespiež stienim aptuveni 8–10 mm. Galvenajam bremžu klučim ir jābūt bloķētam bez iepriekšēja sprieguma, bet ar maksimālo kustību 1–2 mm.

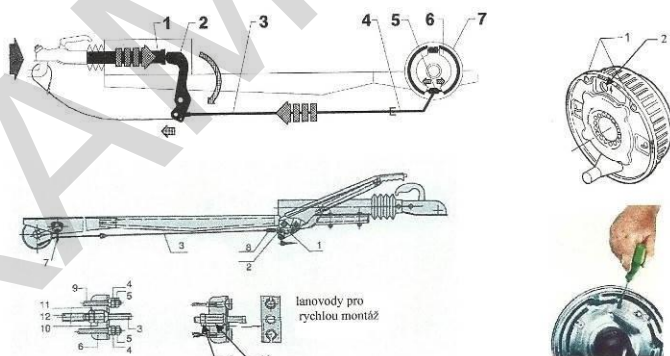
5. Atskrūvējiet uzgriezni "G" uz atsperes balstu "A" bez iepriekšējā sprieguma un nostipriniet to.
6. Pēc tam pabīdīet rokas bremzes sviru un atkārtoti atlaidiet to 3 vai 4 reizes.
7. Ja vērojama kāda kustība, noņemiet to, izmantojot uzgriežņus "C" un "D".
8. Kad bremžu sistēma ir pareizi noregulēta, bremžu efekts ir jūtams pēc apmēram 10–15 mm aiz sākuma punkta.
9. Ja bremžu sistēma ir jākorrigē ar pārāk mazu kustību, tad jums ir nepieciešams vairāk enerģijas, lai to atbalstītu.
10. Lai pārbaudītu bremžu sistēmas funkcionalitāti, iesakām veikt izmēģinājuma braucienu ar divām vai trim bremzēšanas darbībām. Ja konstatējat kustību, skatiet iepriekš minētās darbības.
11. Ja daži no regulēšanas defektiem saglabājas, sazinieties ar savu izplatītāju vai pilnvaroto servisu.

Ir jāturpina noteiktā procedūra, t. i., vispirms jānoregulē riteņu bremzes, un stūmēj mehānisms ir jānostiprina stāvus uz galvenā bremžu kluča.

Pēc visas bremžu sistēmas regulēšanas vispirms jāizskrūvē sarkanā drošības skrūve.

AL-KO inerces bremze

Montāža un demontāža



Inerces bremze AL-KO ir jāuzstāda, kā parādīts attēlā tālāk.

Bremze ir jāatbrīvo tā, lai virzītos uz priekšu, un stāvbremzes svira jāiestata nulles pozīcijā.

Uzstādīšanai ir iespējams izmantot bremžu kabeļu komplektus ar regulēšanas uzgriežņiem vai bremžu kabeļu mezgliem, kas paredzēti ātrai uzstādīšanai, noregulējot uzgriežņus.

Jaunās bremžu sistēmas pielāgojis ražotājs. Tomēr pēc bremžu kļuču nomaiņas un pirms bremžu kabeļa mezgla regulēšanas bremzes ir jāregulē vēlreiz.

AL-KO bremžu regulēšana

1. Paceliet piekabi, izmantojot celšanas domkratu, lai tās pārvietošanās riteņi varētu brīvi griezties, un atbrīvojiet uzgriežņus poz. 8 un 10 uz stieņa un uzgriežņus poz. 4 un 5 uz bremžu kabeļa mezgla.
2. Tālākās darbības ir tādas pašas kā citām piekabēm, t. i., inerces bremze ir jāatbrīvo tā, lai virzītos uz priekšu, un stāvbremzes svira ir jāiestata nulles pozīcijā.
3. Lēnām pagrieziet pārvietošanas riteņus braukšanas virzienā un vienlaikus noregulējiet regulēšanas uzgriežņi cauri caurumam 2. pozīcijā bremžu cilindra aizmugurē, izmantojot skrūvgriezi, līdz bremžu kļuči sāk bloķēt riteņus. Pēc tam atskrūvējiet skrūvi, pagriežot to atpakaļ, līdz katrs ritenis var brīvi pagriezties bez bremžu kļuču berzes pret bremžu trumuli. Pēc tam padariet kustību vēl lielāku, pagriežot uzgriežņi par vairākiem zobiem, lai arī pēc kļuču un bremžu cilindra uzsildīšanas kustība būtu pietiekama. Iestatiet kustību tādā pašā veidā arī pretējā riteņī. Jaunām bremzēm nav nepieciešamas nekādas korekcijas, jo tās pielāgo ražotājs.
4. Iestatiet kustību ar lodveida uzgriežņi kontroles mehānismam (poz. 10).
5. Uzstādiet bremžu kabeļa savienojuma garumu, izmantojot uzgriežņus (poz. 4), lai svārsta kāts (poz. 6) atrodas vertikālā stāvoklī pret galveno stieni (poz. 3). Ja sistēma ir aprīkota ar bremžu troses mezgliem, kas paredzēti ātrai uzstādīšanai, noregulējot uzgriežņus, tad pārejiet tieši uz 6. darbību.
6. Iestatiet vadības mehānisma rokturi, izmantojot uzgriežņi (poz. 10) tā, lai virvi, kas velk uz rokturi, varētu izvilkt apmēram par 4 mm. Tas atbilst pareizai bremžu kustībai, kas nepieciešama, lai izvairītos no nelielas bremzēšanas un sasilšanas braukšanas laikā. Visbeidzot bloķējiet uzgriežņi poz. 10 ar pretuzgriežņi poz. 8.
7. Pēc tam pabīdiet rokas bremzes sviru un atkārtoti atlaidiet to 3 vai 4 reizes.
8. Ja vērojama kāda kustība, noņemiet to, izmantojot uzgriežņi (poz. 10). Ja svārsta kāts neatrodas vertikālā stāvoklī, atkal ieslēdziet bremžu vadu komplektus ar uzgriežņi (poz. 4). Bremžu kabeļu komplektiem bez regulēšanas uzgriežņiem pielāgojiet bremžu kustības iestatījumus.
9. Kad bremžu sistēma ir pareizi noregulēta, bremžu efekts ir jūtams uzreiz aiz sākuma punkta.
10. Ja bremžu sistēma ir jākorrigē ar pārāk mazu kustību, tad jums ir nepieciešams vairāk enerģijas, lai to atbalstītu.



11. Lai pārbaudītu bremžu sistēmas funkcionalitāti, iesakām veikt izmēģinājuma braucieni ar divām vai trim bremzēšanas darbībām. Ja konstatējat kustību, skatiet iepriekš minētās darbības.
12. Ja daži no regulēšanas defektiem saglabājas, sazinieties ar savu izplatītāju vai pilnvaroto servisu.

Ir jāturpina noteiktā procedūra, t. i., vispirms jāneregulē riteņu bremzes, un stūmēj mehānisms ir jānostiprina stāvus uz galvenā bremžu kluča.

Darbības instrukcijas

1. Noraujot stāvbremzi kalnainā reljefā, automātikas dēļ automašīna var ripot atpakaļ apmēram par 25 cm, līdz rodas bremžu efekts. Tāpēc, lietojot stāvbremzi, jāuzmanās no citiem transportlīdzekļiem vai šķēršļiem, kas atrodas aiz piekabes.
2. Bremžu drošības virve ir savienota ar stāvbremzes sviru. Rīkojieties piesardzīgi un saglabājiet drošu attālumu
3. atvienojot piekabi no velkošā transporta līdzekļa, drošības bremzes virve aktivizē stāvbremzi, ar kuru būtu jāaptur piekabes kustība. Tāpēc drošības bremžu virvei ir jābūt pareizi savienotai ar velkošo transportlīdzekli un tieši saistītai (brīvai), lai nepastāvētu risks, ka tā aizķeras vai aptinas ap piekabes daļām. Ja velkošais transportlīdzeklis nav aprīkots ar atbilstošu cilpu, izveidojiet cilpu uz velkošā kronšteina bumbas.
4. Pilnībā paceliet riteni zem vilces stieņa un nostipriniet to augšējā pozīcijā, lai izvairītos no tā, ka piekabe kļūst vaļīga un nokrīt. Ja augšējā pozīcija nav pietiekama, atskrūvējiet turētāju un paceliet to vēl vairāk uz augšu.

Transportēšanas riteņa nomaina

Jebkurš braukšanas virziens ar bojātu riepu vai riteņa malu ir ļoti bīstams; riepa var uzsprāgt un izraisīt ceļu satiksmes negadījumu. Ja uz riepas vai uz apmales ir konstatēti kādi bojājumi, tad nevilcinieties nomainīt visu riteni. Tomēr šī piekabe nav aprīkota ar rezerves riteni.

- Ja konstatēts neliels vaļīgums, riepa ir iespējams saremontēt ar speciālu īpašu riepu remonta aerosolu.
- Pirms riteņa nomaiņas nobloķējiet piekabi pret nevēlamu kustību, izmantojot stāvbremzi vai blokus.

- Domkratam vienmēr ir jāatrodas zem asu stiprināšanas vietas. Pretējā gadījumā tas var bojāt asi.
- Visi riteņu uzgriežņi ir jāpievelk ar griezes momenta 90 Nm.
- Uzpūstiet riepu līdz 270 kPa spiedienam.
- Pēc pirmajiem 50 km pārbaudiet, vai riteņu uzgriežņi ir pietiekami nospriegoti.

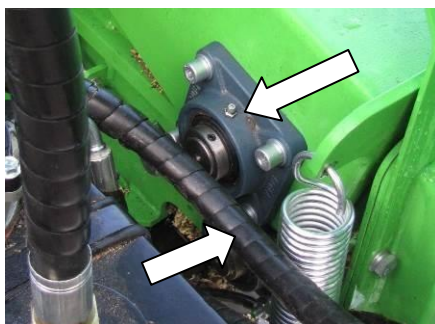
Apkope

- Visu šķeldotāja apkopi veic attiecīgi kvalificētas pilnvarotas personas.
- Pārbaudiet iekārtas pilnīgumu un tās vispārējo stāvokli.
- Pievērsiet īpašu uzmanību drošības elementiem.
- Pārbaudiet drošības siksnas, lai tās būtu stingras un nebūtu nodilušas.
- Regulāri veiciet gultņu eļļošanu.
- Pārlicinieties, vai visi darba elementi, asmeņi, perpendikulārie asmeņi, šķeldošanas iekārtas lāpstīņas un drupinātāji ir labā stāvoklī.
- Pārbaudiet hidraulisko šļūteņu nodilumu. Nomainiet to, ja nepieciešams, vai ik pēc pieciem gadiem.

Eļļošana



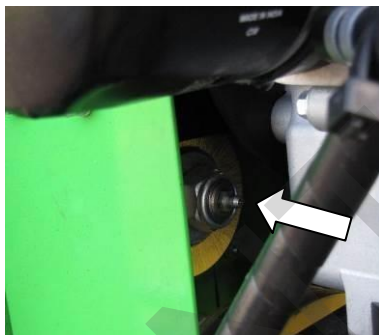
Šķeldošanas riteņa eļļas tvertnes un zemākais slīdošais rullis (abās pusēs) Eļļošana jāveic ik pēc 40 stundām (ik nedēļu)



Slīdošo ruļļu gultņu eļļas tvertnes Eļļošana jāveic ik pēc 40 stundām (nedēļā)



Šķeldotāja riteņa eļļas tvertne
Eļļošana jāveic ik pēc 40 darba
stundām
(nedēļā) (LTA 3EP MOL Lition)



Spriegojuma skrūves eļļas
tvertne Eļļošana jāveic ik pēc
40 darba stundām
(nedēļā) (LTA 3EP MOL Lition)

Asmeņu nodilums

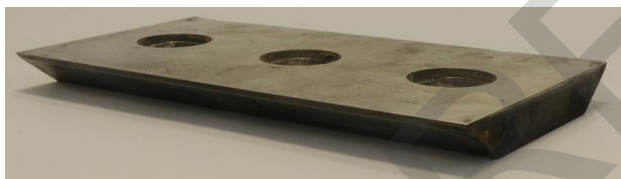
Šķeldotāja taisnie un perpendikulārie asmeņi ir pakļauti nodilumam atkarībā no faktiskajiem ekspluatācijas apstākļiem. Pareiza forma pagarina asmeņu ekspluatācijas laiku un samazina ekspluatācijas izmaksas. Šī noberšanās ir atkarīga arī no iekrauto materiālu kvalitātes. Ja ievietojat cietu vai sausu koku, attiecīgi saīsiniet dotos intervālus asmeņu pārbaudīšanai. Tas attiecas arī uz visiem smagajiem netīrumiem uz koka gabaliem, piemēram, māliem un dubļiem.

Šķeldotāju nedrīkst izmantot koka iznīcināšanai, ja tajā atrodami svešķermeņi un tādi materiāli kā metāls, tērauda bandāžas, naglas, stikla lauskas, akmeņaini gruveci, keramika u. tml. Ja atrodāt jebkuru no iepriekš minētajiem materiāliem, nekavējoties pārtrauciet darbu, izslēdziet dzinēju, nogaidiet visu rotējošo daļu apstāšanos un pārbaudiet visu darba elementu un asmeņu stāvokli. Ir stingri aizliegts turpināt darbu ar truliem asmeņiem, salauztām un bojātām griešanas malām, kas var radīt bojājumus arī citām montāžas grupām. Neasi asmeņi negatīvi ietekmē šķeldu kvalitāti un konkrētu mehānisko grupu slodzi.



Ir stingri aizliegts iedarbināt šķeldotāju, neievērojot visus ikdienas apkopes intervālus. Darba drošības apsvērumu dēļ vienmēr ir ļoti svarīgi veikt visas regulārās pārbaudes un apkopes apskates, pievēršot īpašu uzmanību asmeņiem. Ir stingri aizliegts strādāt ar truliem asmeņiem, ar laužtām un robotām griezjmalām. Turpinot darbu, tiek pārkāpti garantijas noteikumi, kā rezultātā sniegtā garantija tiek atcelta. Sakarā ar to jebkurus garantijas pieprasījumus to iesniegšanas gadījumā ražotājs nevar pieņemt.

Attēlā parādītais asmens ir labā stāvoklī un ir gatavs lietošanai

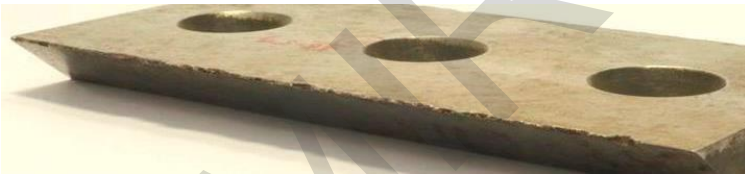


Asmens mala ir taisna un gluda, nesabojāta no trieciena uz cietiem priekšmetiem, kā arī nav neasa no iepriekšējās lietošanas.

Attēli tālāk parāda, kādi asmeņi nav piemēroti šķeldotāja turpmākai lietošanai. Šādi asmeņi ir nekavējoties jānomaina vai jāuzsina no jauna.



Vienā pusē asmens ir nevienmērīgi nodilis. Maksimālais pieļaujamais nodilums (materiāla dilums) ir tikai 0,5 mm. Tālākais nodilums rada nevajadzīgu rādīsu uz asmens malas un mehāniskos satricinājumus, turpinot izmantot šķeldotāju.



Asmens malas dilums pēc saskares ar cietiem priekšmetiem



Sašķelta asmens mala

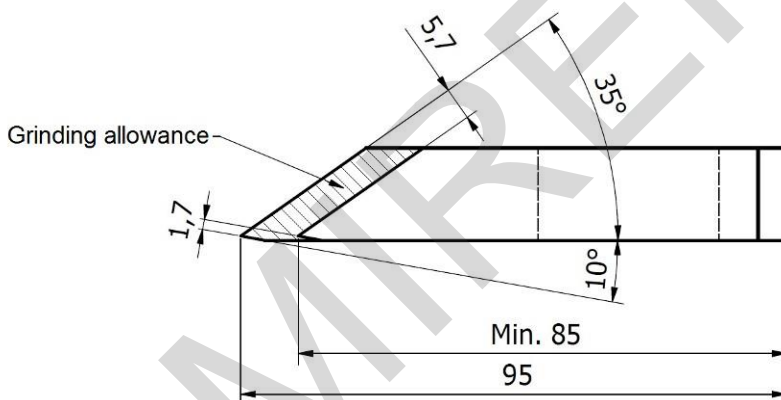
Iepriekš norādīto asmeņu stāvoklis ir novērojams arī uz pretēji vērstajiem asmeņiem, kuru stāvoklis arī ir regulāri jāpārbauda.

Asmens asināšana

Asmeņi, kas uzstādīti smalcināšanas ritenī, ir tikai vienaspusēji. Asmeņu malu slīpēšanai ir augstas prasības, lai saglabātu asmens malas formu. Asināšanas laikā ir nepieciešams saglabāt optimālo ģeometriju, skatiet attēlu tālāk. Pareiza forma pagarina asmens ekspluatācijas laiku.



Atkārtoti slīpējot, ir nepieciešams saglabāt tādu pašu asmeņu svaru, lai saglabātu rotējošās masas līdzsvaru. Asināšanai vienmēr lietojiet slīpmašīnu ar magnētisko galdiņu un īpašu stiprinājumu.



Maksimālais atļautais nodilums / asmens malas detalizēta ģeometrija



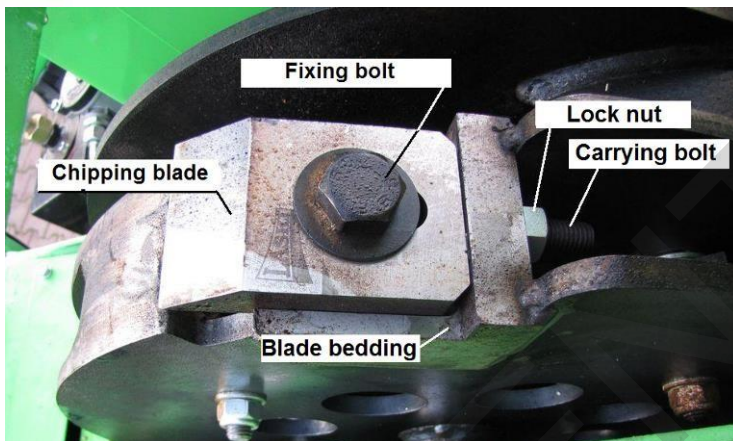
Slīpējiet asmeni tikai līdz minimālajam attālumam no asmens malas līdz tā pamata daļai, kas ir 85 mm. Šis attālums uz jauna asmens ir 95 mm, skatiet attēlu. Asmens biezumam vienmēr ir jābūt 16 mm.

Šķeldošanas ierīces regulēšana

Šķeldošanas ierīces optimālajai darbībai ir nepieciešams pareizi iestatīt atstarpi starp asmeni un pretējo asmens malu. Šāds attālums ir jāiestata un jāpārbauda, kad tiek uzstādīti no jauna uzasinātie asmeņi, pēc tam attālums palielināsies ar to nodilumu, lai sasmalcinātos zarus varētu saspīest starp asmeni un pretējo asmens malu. Tas rada šķeldošanas kvalitātes pasliktināšanos.



RAMIRENT



- Attīriet asmens ievietošanas pamatni no koka nogulumiem un atlikumiem. Pārbaudiet vai tas ir atbilstošā lietošanas stāvoklī un notīriet iespējamās korozijas pēdas.
- Atskrūvējiet stiprinājuma skrūvi (ar iekšējo sešstūri) asmens turētājā un skrūvējiet skrūvi, līdz tikko uzstādītais asmens pieskaras ievietošanas pamatnes aizmugurējai daļai.
- Nostipriniet asmeni ar stiprinājuma skrūvi.
- Lēnām grieziet šķeldotāja riteni un pārbaudiet, vai asmens nesaduras ar pretējā asmens malu. Iestatiet atstarpi starp tikko uzstādīto asmeni un tā pretējā asmens malu (tai ir jābūt 1–1,5 mm), izmantojot iestatīšanas skrūvi. Pēc tam jūs varat turpināt ar nākamā asmens uzstādīšanu.
- Pēc visu asmeņu montāžas uzstādiet pretējā asmens malu, skatiet nākamo rindkopu.
- No jauna uzasinātie asmeņi ir īsāki, tādēļ izmantojot regulēšanas skrūvi, no jauna uzstādiet atstarpi līdz 1–1,5 mm starp uzstādīto asmeni un pretējā asmens malu. Tad pievelciet stiprinājuma skrūvi ar **300 Nm** griezes momentu un pievelciet noslēdzošo uzgriezni. Stiprinājuma skrūvei M16x1,5 ir jānodrošina **izturības pakāpe 10,9**.
- Katrs no asmeņiem ir jāuzstāda un jānostiprina atsevišķi.



Stiprinājuma skrūvēm nedrīkst izmantot standarta paplāksni, bet tikai īpašas plakanas atsperes. Jebkura bojājuma vai zaudējumu gadījumā pie iekārtas ražotāja ir nepieciešams pasūtīt oriģinālo plakano atspere

Jebkurš nolaidīgi piestiprināts un fiksēts asmens var izraisīt nopietnus ievainojumus vai bojājumus iekārtā, vai trešās personas īpašumā.


Pretējā asmens malas regulēšana

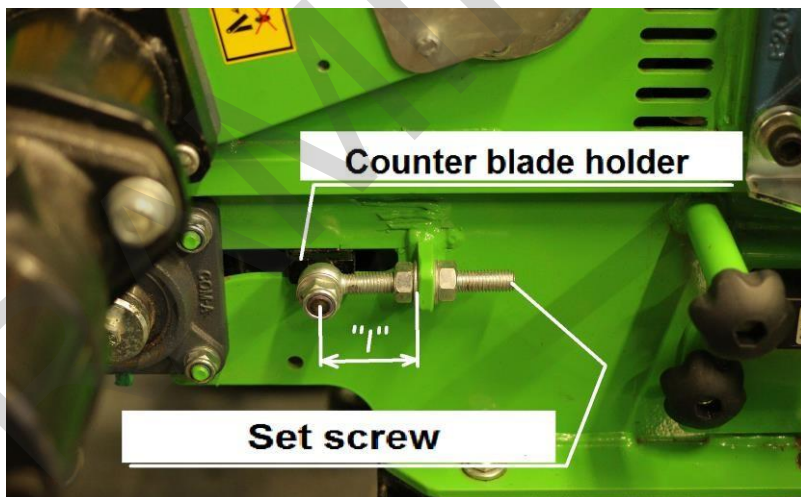
Pretējā asmens mala ierobežo kustību vienā virzienā. Jebkādu pretējā asmens malas regulēšanu var veikt bīdot pretējā asmens turētāju, kas ir nofiksēts tā funkcionālajā pozīcijā ar regulēšanas skrūvi (iekraušanas piltuves abās ārējās sānu malās).


Veiciet pamata regulējumus, kā norādīts tālāk.

Uzstādi pretējā asmens turētāju apmēram pusē no tā gropes, lai tā brīvkustības attālums starp turētāju un skrūves stacionāro daļu "I" ir vienāds.

Uzstādot ir jāņem vērā, ka:

-  - pretējā asmens mala nedrīkst saskarties ar asmens garāko daļu;
- pretējā asmens turētāja regulēšana ir jāveic ar atklātām redzamām detaļām, piemēram, kad ir atvērts apvalks;
- Pēc šīs regulēšanas pārliecinieties, vai visas stiprinājuma skrūves un uzgriežņi ir pareizi pievilkti, lai izvairītos no to atskrūvēšanās — **ar 70 Nm griezes momentu**. Visām turētāja stiprinājuma skrūvēm M10x1,25 ir jānodrošina izturības pakāpe 12,9.



 Jebkura pretējā asmens atskrūvējusies detaļa var izraisīt nopietnus ievainojumus vai

bojājumus iekārtas detaļām (asmeņiem, smalcinātāja ritenim).

Šķeldošanas ierīces tīrīšana

Pēc darba, it īpaši pēc svaigu materiālu šķeldošanas, ir nepieciešams izņemt daļu no nogulsniem, kas var radīt papildu problēmas. Lai iztīrītu vietu zem šķeldotāja riteņa, atveriet pārbaudes lūku tērauda korpusa apakšējās daļas sānā. Šīs pārbaudes lūkas vāks, kas sniedz piekļuvi iekšējam nodalījumam, ir aizsargāts ar termināla slēdzi un diviem plastmasas noslēgšanas uzgriežņiem.



Iespējamās nogulsnes zem šķeldotāja riteņa būtu vēlams izņemt, izmantojot koka rīku (nūju). Nekad neievietojiet nodalījumā roku — nopietns risks iegūt savainojumus no asiem asmeņiem.

Hidrauliskā sūkņa siksnas spriegošana



Hidraulisko sūkni darbina dzinējs ar ķīļsiksnu zobpārvalu. Siksnas spriegošanai noņemiet vāku (divas M6 skrūves, kas atrodas sūkņa tuvumā), lai padarītu pieejamas divas M10 stiprinājuma skrūves (skatiet bultas) un vienu M8 pievelkamo skrūvi. Tagad pēc nepieciešamības varat nosprīgot vai atbrīvot siksnu.

NOSTRESS sistēma — ātruma regulēšana



Šī sistēma ir paredzēta aizsardzībai pret pārslodzi iekšdedzes dzinējam, kas sastāv no elektroniskā vadības bloka un ātruma sensora, kas uzstādīts uz rotora vārpstas

No Stress ON (IESLĒGTS) — iekārta šķeldo ar automātisku regulēšanu materiāla ievietošanai (iekšdedzes motorā neveidojas pārslodze)

No Stress OFF (IZSLĒGTS) — to izmanto vienīgi tad, ja No Stress vadības bloks nedarbojas, rezultātā šķeldotājs neveic automātisku regulēšanu materiāla ievietošanai.

- Vadības bloks

Šis vadības bloks uzrāda faktiskās rotora ātruma vērtības. Kad rotors apstājas, ierīce parāda kopējo darba stundu skaitu "th". Lai parādītu ikdienas darba stundu skaitu, vienkārši nospiediet pogu "S". Lai atiestatītu šo ikdienas skaitu, vienkārši nospiediet pogu "S", lai parādītu kopējo stundu skaitu "th", un pēc tam vēlreiz nospiediet un turiet "S", lai veiktu pilnīgu atiestatīšanu. Šo vadības bloku aizsargā divi drošinātāji: 7,5 A

— uzstādīti tieši pie bloka un 4 A — uzstādīts iekšā.

- NOSTRESS sistēmas pareizā funkcija

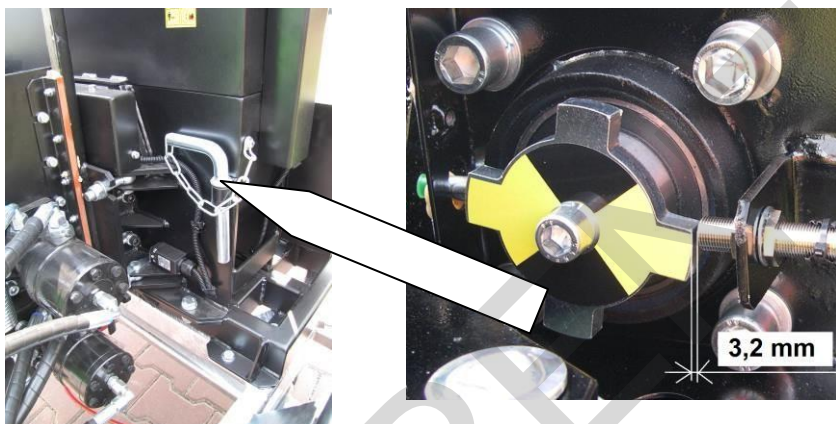
Šis ātruma regulators samazina materiālu ievietošanu, ja ir izveidojies kravas pārslogojums. Ražotājs šķeldotāja riteņa ātrumu uzstāda līdz 1405 apgr./min., lai izslēgtu slīdošos ruļļus un uz 1409 apgr./min., lai ieslēgtu slīdošos ruļļus. Faktiskās rotora ātruma vērtības tiek parādītas vadības blokā.

- Ātruma sensors

Šis iekapsulētais sensors ir uzstādīts turētājā, 3,2 mm attālumā no vārpstas izciļņa. Sensora uznavas aizmugurējā daļā ir uzstādīta oranža gaismas diode, kas mirgo, ja sensors strādā pareizi.



Patstāvīgi veicot ātruma sensora iestatīšanu (attiecīgi pārbaudi), iekārtai jābūt pilnīgā dīkstāvē.



Sensors atrodas zem pārsega

NOSTRESS sistēmas aizsardzība pret pārspriegumu

No pārsprieguma veidošanās elektriskajā instalācijā izdegs drošinātājs un tiks pārrauta ķēde ar TVS diodi (nestacionāra sprieguma ierobežotājs / transil), ko izmanto, lai aizsargātu jutīgo NOSTRESS [elektroniku](#) pret [sprieguma nestabilitāti](#). Ja drošinātājs (7,5 A) atkal izdeg, vispirms nomainiet bojāto TVS diodi un pēc tam ievietojiet jaunu drošinātāju.



TRANSIL

Part No: 004009



Fuse 7,5A



Piekabes tehniskā apkope

Katru dienu pārbaudiet piekabes tehnisko stāvokli (pirms braukšanas) un novērsiet konstatētos defektus. Piekabe ir gatava ekspluatācijai tikai labā tehniskā kārtībā.

Ievērojiet ikdienas apkopes intervālus. Ja piekabe (šķeldotājs) darbojas putekļainos un smagos apstākļos, attiecīgi saīsiniet šos intervālus.

Pārbaudes piekabēm bez bremsēm

1. Pēc pirmajiem 500 km:
 - jāpārbauda visi skrūvējamie savienojumi un nepieciešamības gadījumā jāpievelk skrūves

2. Ik pēc 5000 km vai 12 mēnešiem:
- jāpārbauda visi skrūvējamie savienojumi un nepieciešamības gadījumā jāpievelk skrūves
 - Jāpārbauda ass, atsperes, detaļas ar pārmērīgu nodilumu vai iespējamiem bojājumiem, ja nepieciešams, jānomaina tās
 - riteņu gultņiem nav jāveic apkope (gultņi ar patstāvīgu smērvielu)
 - nomainiet tos tikai nopietna bojājuma gadījumā
 - jāpārbauda lodveida savienotājs un vilkšanas kronšteins vai vilkšanas cilpa un jūgskava: uz to virsmas jāuzklāj atbilstoša smērvielas kārtiņa (saskaņā ar DIN 51825 KTA 3K4)
 - jāpārbauda savienotāja detaļas ar pārmērīgu nodilumu vai iespējamiem bojājumiem, ja nepieciešams, jānomaina tās
 - jāpārbauda riepas un riteņu disku nodilums vai iespējami bojājumi
 - jāpārbauda atbalsta ritenis un tā mehānisms
 - jāpārbauda gaismas un atstarotāja stikli
 - jāpārbauda elektriskās instalācijas spraudnis un kabeļi — jānomaina tikai nopietna bojājuma gadījumā

Pārbaudes piekabēm ar bremzēm

1. Pēc pirmajiem 500 km:
 - jāpārbauda visi skrūvējamie savienojumi un nepieciešamības gadījumā jāpievelk skrūves
2. Pēc pirmajiem 5000 km vai 6 mēnešiem:
 - jāpārbauda atstarpe starp bremžu uzlikām un bremžu cilindriem
3. Ik pēc 5000 km vai 12 mēnešiem:
 - jāpārbauda visi skrūvējamie savienojumi un nepieciešamības gadījumā jāpievelk skrūves
 - Jāpārbauda ass, atsperes, detaļas ar pārmērīgu nodilumu vai iespējamiem bojājumiem, ja nepieciešams, jānomaina tās
 - riteņu gultņiem nav jāveic apkope (gultņi ar patstāvīgu smērvielu) — nomainiet tos tikai nopietna bojājuma gadījumā
 - Jāpārbauda bremžu uzliku biezums (caur pārbaudes lūku aizmugurējā bremžu cilindra aizsarga)
 - jāpārbauda lodveida savienotājs un vilkšanas kronšteins vai vilkšanas cilpa un jūgskava: uz to virsmas jāuzklāj atbilstoša smērvielas kārtiņa (saskaņā ar DIN 51825 KTA 3K4)
 - jāpārbauda savienotāja detaļas ar pārmērīgu nodilumu vai iespējamiem bojājumiem, ja nepieciešams, jānomaina tās
 - jāpārbauda inerce bremzes funkcionalitāte, tostarp atpakaļgaitas automātika un stāvbremze,

- ja nepieciešams, jāpārregulē
 - inerces bremzes un stāvbremzes eļļošana — vienmēr lietojiet litija smērvielas (piemēram, Castrol LM smērvielu, Castrol Spheerol AP2 vai Fuch Renolit GL2)
 - jāpārbauda inerces mehānisma jūtīgums un reakcija: iestatiet rokas bremzi maksimāli uz aizmuguri un iestumiet lodveida savienotāju inerces bremzes savienojumā — šis savienojumu jāveic ar palielinātu spēku. Pēc atlaišanas vilkšanas stieniem lēnām jānostājas savā sākuma pozīcijā (tas nedrīkst “izrauties”). Ja nav iespējams ievietot stieni, pārbaudiet vai uz tā nav netīrumu vai nogulšņu un uzklājiet nedaudz smērvielas. Ja joprojām problēma neatrisinās, inerces mehānisma jāremontē vai jānomaina pilnvarotajā servisa centrā (AL-KO vai Knott).
 - jāpārbauda riepas un riteņu disku nodilums vai iespējami bojājumi
 - jāpārbauda atbalsta ritenis un tā mehānisms
 - jāpārbauda gaismas un atstarotāja stikli
 - jāpārbauda elektriskās instalācijas spraudnis un kabeli — jānomaina tikai nopietna bojājuma gadījumā
4. Ik pēc 10 000 km vai 24 mēnešiem:
- bremžu trumuļa noņemšana un bremžu kluču pārbaude, pārbaudiet, vai bremžu uzlikās un bremžu trumuļos nav iespējamās plaisas vai bojājumi; nomainot bremžu trumuli, jānomaina arī bremžu kluči
 - bremžu kluču un pamatnes automātisko atsperu pārbaude
 - jāpārbauda funkcionalitāte un stāvoklis bremžu kluču mehānismam ar tapām — ja nepieciešams, tas jānomaina
 - jāpārbauda pamatnes automātikas funkcionalitāte — uzklājiet nedaudz smērvielas
 - jāpārbauda atstarpe starp bremžu uzlikām un bremžu cilindriem — ja nepieciešams, tā jāpārregulē
 - jāuzklāj smērvielu uz apvalkotajām trosēm
 - riteņu uzgriežņu pievilksana — griezes moments Knott asīm: 280 Nm



UZMANĪBU!

1. Izvairieties no jebkādas smērvielas vai to traipu nokļūšanas uz saķeres virsmām, piemēram, smērvielu atlikums nedrīkst būt uz bremžu klučiem un bremžu trumuļa virsmas.
2. **Knott ass:** rumbas gultnis ir bloķēts ar drošības pašbremzējošo uzgriezni; pēc jebkura riteņa gultņa noņemšanas/maināšanas vienmēr ir nepieciešams izmantot jaunu uzgriezni. Pirms atkārtotas montāžas jāuzklāj grafitu smērvielu uz ass vītnes gala.
3. **Knott ass:** ja riteņa gultnis ir jānomaina, vienmēr mainiet to kopā ar rumbu.
4. Piekabes pacelšanas laikā pacēlājam vienmēr ir jāatrodas zem

ass stiprinājuma. Pretējā gadījumā tas var bojāt asi.

5. Nemēģiniet labot iekārtu, ja tas nav jūsu kompetencē. Jebkura apkope, jo īpaši rotējošajai daļai, ir jāveic tikai pilnvarotām personām.

Inerces bremze:



riteņa diska tehniskie dati un parametri jāsalīdzina ar ass datiem (savienojuma un stiprinājuma caurumi, ET nobīdes dziļums, riteņu skrūvju veids), skatiet bremžu sistēmas veida plāksni — uzturiet šo veida

plāksni tā, lai vienmēr tā ir salasāma un pieejama.

Neaizmirstiet riteņu uzgriežņus pievilkt no jauna pēc pirmajiem 20 km un pēc tam atkal pēc 100 km.

Karsti cinkotās detaļas:

- uz to virsmas var veidoties tā sauktā baltā korozija — tā ir tikai vizuāla problēma.
- Lai novērstu šo problēmu, veiciet tālāk norādīto: novietojot piekabi malā (vai uzglabāšanai), novietojiet to pietiekami ventilētā telpā. Pēc darba ziemā cinkotās detaļas noskalo ar tīru siltu ūdeni (ar tvaikstrūklu).
- Ir stingri aizliegts veikt jebkādas metināšanas darbus asij, inerces mehānismam un sakabināšanas ierīcei — bojātās detaļas ir jānomaina.

Apkopju intervāli

| | |
|--|---|
| Motoreļļas nomaina SAE 10W-40 | Pirmā eļļas maiņa jāveic pēc pirmajām 100 darba stundām un nākamās maiņas jāveic ik pēc 100 stundām. Vienmēr mainiet eļļu, kad dzinējs ir izslēgts un joprojām silts. Lietoto eļļu iztukšo atkritumu tvertnē caur iztukšošanas aizbāzni korpusa apakšā. Noņemiet arī eļļas filtra elementu. Iztukšojot visu tilpumu, ieskrūvējiet aizbāzni un caur uzpildes kaklu uzpildiet tvertni ar jauno eļļu ar atbilstošu viskozitāti, pēc tam ieskrūvējiet uzpildes aizbāzni. Pirms eļļas līmeņa pārbaudes pagaidiet, kad eļļa saplūst lejā pa tvertnes sienām. Eļļošanas sistēmas kļūmes gadījumā iedegas indikatora lampa un dzinējs apstājas. |
|--|---|

| | |
|--|--|
| Eļļas filtrs | jāmaina ik pēc 200 darba stundām. |
| Gaisa filtrs | <p>Gaisa filtrs ar diviem filtra elementiem nodrošina maksimālu aizsardzību pret putekļiem un mehāniskiem piemaisījumiem un uztur nepārtrauktu gaisa plūsmu degvielas sistēmā. Noņemiet filtra vāciņu, atskrūvējiet noslēdzošo uzgriezni un noņemiet filtra elementu.</p> <p>Pārbaudiet gaisa apstrādes filtru ik pēc 25 darba stundām, kā norādīts tālāk.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Rūpīgi izskrūvējiet gaisa apstrādes filtru no tā vāciņa un noņemiet nogulsnes no tā plastmasas elementa, mazgājiet to siltā ūdenī ar neputojošu mazgāšanas līdzekli. - Filtrēšanas elementu noskalojiet ar ūdeni, izspiediet ūdeni no tā un izžāvējiet. Ievietojiet tīrīto elementu iekārtā, pievelciet uzgriezni un atkal uzlieciet vāciņu. Smagas piesārņošanas gadījumā pārbaudiet elementu biežāk. <p>UZMANĪBU! - Nekad neļļojiet elementu un nekad netīriet to ar parafnu vai līdzīgiem mazgāšanas līdzekļiem.</p> |
| Vārsti | Vārstu regulēšana — skatiet atsevišķi dzinēja rokasgrāmatu. |
| Dzinēja tīrīšana | <p>Ar saspiesta gaisa palīdzību notīriet dzinēju atbilstoši tā faktiskajam piemaisījumu līmenim. Iztīriet dzinēju arī pēc katras eļļas vai gaisa filtra elementa nomaiņas. Pārbaudiet gaisa piesārņojuma dzesēšanas kanālus un tajā pašā laikā arī stiprinājuma skrūves, kas motoru piestiprina pie šasijas.</p> <p>UZMANĪBU! Jebkurš dzinēja remonts ir jāveic tikai pie pilnvarotiem KOHLER pārstāvjiem.</p> |
| Elektriskā instalācija | <p>Aizsargājiet visus vadus pret saskari ar naftas produktiem. Uzturiet visus elementus tīrus un izvairieties no vadu bojājumiem — īssavienojuma riska. Visiem savienojumiem ir jābūt tīriem un ar atbilstošām kontaktu virsmām, lai izvairītos no savstarpējas pretestības nepareizajā kontaktpunktā.</p> <p>Pārbaudiet elektrolīta līmeni un blīvumu atsevišķos akumulatora blokos. Uzlādējot ievērojiet visus akumulatora ražotāja norādījumus.</p> |
| Hidrauliskās eļļas maiņa | Pirmā eļļas maiņa pēc 500 darba stundām, nākamā vienmēr pēc 1000 stundām, attiecīgi mainiet eļļu vienmēr pēc katras sezonas. |
| Hidrauliskās eļļas filtra maiņa | Mēs iesakām mainīt filtra elementu, kad tiek veikta eļļas maiņa. Papildus tam regulāri jāveic pārbaudes intervāli ik pēc 50 darba stundām. Pārbaudiet filtra piesārņojumu, īpaši pēc hidrauliskās sistēmas remonta. |



Pārbaude, apskates, eļļas maiņa

| Veiktā darbība | Komponents | Intervāls (stundas) | | | | | | |
|----------------|--|------------------------|--------------------------|--------------|--------------|-----|--------------------------|------|
| | | 10 | 100 | Katru 100 | Katru 200 | 300 | 500 | 1000 |
| Tīrīšana | Eļļas uzpilde | * | | | | | | |
| | Piegādes sūkņa filtrs | | | | | * | | |
| | Galvas un cilindra ribojums | | * | | | | | |
| | Degvielas tvertne | | | | | | | * |
| | Iekšējais eļļas filtrs | | | | | | | * |
| | Hidrauliskās eļļas tvertne | | | | | | | * |
| Pārbaude | Hidrauliskās eļļas filtrs | | | | | | | * |
| | Eļļas līmenis gaisa filtrā | * | | | | | | |
| | Eļļas līmenis karterī | * | | | | | | |
| | Eļļas līmenis hidrauliskās eļļas tvertnē | * | | | | | | |
| | Elektrolītu līmenis akumulators | | * | | | | | |
| Maiņa | Sadales vārpstas starpa un vārsta svarstīkla | | | | | | * | |
| | Eļļa karterī (***) | | <input type="checkbox"/> | * | | | | |
| | Eļļas filtra elements | | <input type="checkbox"/> | | * | | | |
| | Degvielas filtra elements | | | | | * | | |
| | Gaisa filtra sausais elements | (o) | | | | | | |
| | Eļļas hidrauliskā shēma | | | | | | <input type="checkbox"/> | * |

- (*) tīrīt katru dienu īpašos apstākļos
 (***) tīrīt ik pēc 4–5 stundām ekstremālos apstākļos
 (***) skatīt ieteicamās eļļas
 (o) ja ir norādīta aizsērēšana
 (□) pirmā maiņa

Darbības traucējumi un to novēršana

| Darbības traucējums | Cēlonis | Risinājums |
|---------------------|---------|------------|
|---------------------|---------|------------|

| | | | |
|---|--|--|---|
| Motoru nevar ieslēgt | Izlādējies akumulators | Uzlādējiet akumulatoru | Motoru nevar ieslēgt |
| | Saplīsis izvads / akumulators atvienots vai izslēgts | Veiciet elektroinstalācijas | apkopi |
| | Drošības ķēde nav noslēgta | Sasveriet galējo detaļu un pārbaudiet termināla aizsargu slēdzus | |
| | Bojāta aizdedze | Nomaina | |
| | Zems motoreļļas līmenis | Uzpildiet eļļu | |
| | Piesārņots degvielas filtrs | Izīriet filtra elementu | |
| | Degvielas trūkums | Uzpildiet degvielu | |
| Nepareiza šķeldošana vai materiāla padeve | Neasi asmeņi | Noņemiet un noslīpējiet asmeņus. Ja tie ir nodiluši, nomainiet tos ar jauniem. | Nepareiz a smalcināšanas vai materiāla padeves funkcija |
| | Nodilusipretējā asmens mala | Noņemiet un uzasiniet asmens malu; iestatiet optimālu attālumu starp asmeni un pretējo asmens malu | |
| | Kļūme slidošos ruļļos | Nospiediet sviru iekraušanas virzienā | |
| | Nepareiza leņķa ģeometrija | Slīpējiet vadoties pēc attēla ar detalizētu malu ģeometriju | |
| | Bojāti/nodiluši slidošie ruļļi | Nomainīt ruļļus | |
| | Pārāk mazi, sausi vai sapuvuši materiāli | Pirms iekraušanas samaisiet dažādus materiālus | |
| Slidošie ruļļi nedarbojas | Droseļvārsts ir aizvērts | Pārbaudiet manuālo ātruma regulēšanu padeves laikā | Slidošie ruļļi negriežas |
| | Padeves funkcijas vadības svira iestatīta nepareizā stāvoklī | Nospiediet sviru iekraušanas virzienā | |
| | Saplēsti izvadi | Pārbaudiet elektroinstalācijas integritāti | |
| | Ķīšsiksna brīvi staigā | Pievelciet vai nomainiet tās | |
| | Defekts hidraulikas sūknī | Nomaina | |

| | | | |
|--|---|---|--|
| Asmeņi pieskaras pretējā asmenis malām | Nepareizi iestatīts atstarpes attālums | Iestatiet attālumu uz 1,0–1,5 mm | Asmeņi pieskaras pretējā asmenis malām |
| | Atskrūvētas asmeņu skrūves | Pievelciet stiprinājuma skrūves (asmenim ar 300 Nm griezes momentu, pretējā virzienā asmenim 70 Nm) | |
| | Šķeldošanas riteņa gultņu atstarpe | Pievelciet riteņa stiprinājuma skrūvi uz tā vārpstas | |
| Izvides kanāls ar laiku aizsprostojas | Mazs dzinēja ātrums | Pārtrauciet padevi un palieliniet dzinēja ātrumu uz maksimāli iespējamo | Izvides kanāls ar laiku aizsprostojas |
| | Pārāk mazi, sausi vai sapuvuši materiāli | Pirms iekraušanas samaisiet dažādus materiālus | |
| | Izlādes kanāls ir deformēts | Remonts/nomainīšana | |
| | Nodilušas ventilatora lāpstas | Nomainīšana | |
| | Slīdošie ruļļi pārslogoti ar materiālu | Samaziniet slīdošo ruļļu ātrumu | |
| Gultņi pārkarsuši | Nepietiekama eļļošana vai lietota nepareiza smērviela | Eļļošana un smērvielām ir jābūt saskaņā ar ieteicamajiem intervāliem un ražojumiem (LTA 3EP MOL Lition) | Gultņi pārkarsuši |
| | Pārāk liels šķeldotāja šķeldošanas ritenis | Optimālais ātrums nedrīkst pārsniegt 1700 apgr./min | |
| | Gultnis atskrūvējies | Pievelciet gultņa korpusa skrūves ar nepieciešamo griezes momentu (115 Nm) | |
| | Gultnis nodilis | Nomainīšana | |

PIEZĪME.

Slējā “Risinājumi” piezīme “SERVISS” nozīmē, ka šī darbība ir jāveic tikai pilnvarotām personām.

Atkritumu likvidēšana

Jebkurš atkritumu materiāls, kas rodas iekārtas ekspluatācijas laikā, ir jāiznīcina saskaņā ar attiecīgajā valstī spēkā esošajiem normatīvajiem aktiem. Aizsargājiet dabu un ūdens resursus no izmantotās eļļas un filtra elementiem.

Jebkura iekārtas detaļa ir jāiznīcina saskaņā ar attiecīgajā valstī spēkā esošajiem normatīvajiem aktiem.

Garantija

Ražotājs nodrošina šīs iekārtas garantiju uz laika periodu, kas norādīts pievienotajā garantijas vēstulē. Šis garantijas laiks sākas pēc piegādes klientam.

Šī garantija attiecas uz visiem defektiem, kas radušies no kļūdainas montāžas, ražošanas un materiāliem.

Ražotājs neuzņemas atbildību par bojājumiem, kas radušies lietotāja nepareizas lietošanas dēļ, piemēram, gadījumos, kas norādīti tālāk.

- Nepilnvarotas personas lietošana.
- Nepilnvarotas izmaiņas, remonts un darbības ar iekārtu.
- Lietojot neoriģinālas rezerves daļas vai detaļas, kas domātas citiem modeļiem.
- Lietojot iekārtu, ignorējot instrukcijas.
- Iekārtas bojājumi, kas izraisīti no nepareizas lietošanas, apkopes vai pārslodzes.
- Šī garantija neattiecas uz defektiem, kas radušies lietotāja radītā kaitējuma dēļ.
- Šī garantija neattiecas uz detaļām, kas pakļautas parastam nolietojumam.
- Šī garantija neattiecas uz iekārtas bojājumiem, kas radušies, izmantojot neoriģinālas rezerves daļas.
- Šī garantija neattiecas uz sekām, kas radušās laika apstākļu dēļ.
- Ražotājs neuzņemas atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot šajā rokasgrāmatā sniegtos norādījumus.

Jebkuras garantijas prasības ir jāiesniedz rakstveidā ar dokumentiem, kas attiecas uz garantijas apstiprināšanu vai pēcgarantijas remontu.



Darbības

| | |
|---|--|
| Type of machine: | Serial number: |
| Day of inspection: after six months | Working hours: after 100 hours |

Operations done:

- Engine oil - change Yes No
- Sort / viscosity
- Oil filter – change Yes No
- Air filter – change Yes No
- Fuel filter – change Yes No
- Solidification point of coolant
- Hydraulic oil – change Yes No
- Sort / viscosity
- Oil filter element – change Yes No

Stamp of service station; technician's signature

Additional data:

Date: Working hours:

.....

Date: Working hours:

.....

Next service inspection (whichever occurs first)

Date: Working hours:



Darbības

| | |
|--------------------|----------------|
| Type of machine: | Serial number: |
| Day of inspection: | Working hours: |

Operations done:

- | | | |
|--|-----|----|
| <input type="checkbox"/> Engine oil - change | Yes | No |
| Sort / viscosity | | |
| <input type="checkbox"/> Oil filter – change | Yes | No |
| <input type="checkbox"/> Air filter – change | Yes | No |
| <input type="checkbox"/> Fuel filter – change | Yes | No |
| <input type="checkbox"/> Solidification point of coolant | | °C |
| <input type="checkbox"/> Hydraulic oil – change | Yes | No |
| Sort / viscosity | | |
| <input type="checkbox"/> Oil filter element – change | Yes | No |

Stamp of service station, technician's signature

Additional data:

Date: Working hours:

.....

Date: Working hours:

.....

Next service inspection (whichever occurs first)

Date: Working hours:



Darbības

| | |
|--------------------|----------------|
| Type of machine: | Serial number: |
| Day of inspection: | Working hours: |

Operations done:

- | | | |
|--|-----|----|
| <input type="checkbox"/> Engine oil - change | Yes | No |
| Sort / viscosity | | |
| <input type="checkbox"/> Oil filter – change | Yes | No |
| <input type="checkbox"/> Air filter – change | Yes | No |
| <input type="checkbox"/> Fuel filter – change | Yes | No |
| <input type="checkbox"/> Solidification point of coolant | | °C |
| <input type="checkbox"/> Hydraulic oil – change | Yes | No |
| Sort / viscosity | | |
| <input type="checkbox"/> Oil filter element – change | Yes | No |

Stamp of service station; technician's signature

Additional data:

Date: Working hours:

.....

Date: Working hours:

.....

Next service inspection (whichever occurs first)

Date: Working hours:

Attachments

Wiring diagram of trailer lighting

legenda

L - RH direction indicator light
 52 - LF fog light
 31 - earthing
 P - LH direction indicator light

58 - RH side light
 54 - stop light
 58L - LH side light

